

OBSAH

Předmluva.....	7
Švajgl O., Šuber J., Havelka J. Zvýšení efektivity provozní reformingové jednotky Conformingu.....	9
Kittel H. Porovnání semiregenerativního katalytického reformingu s procesem a kontinuální regenerací katalyzátoru pomocí matematického modelu.....	33
Švajgl O., Pražák V. Srovnání bifunkčních katalyzátorů při hydrokrakování středních destilátů z ropy na benziny.....	65
Kittel H. Technologické a ekonomické aspekty zpracování různých rop v Chemopetrolu Litvínov.....	93
Pražák V., Koleček B. Hodnocení ropy a jejích frakcí pro rafinérské zpracování.....	109
Švajgl O., Zdokonalené postupy výroby uhlovodíkových rozpouštědel v Chemopetrolu Litvínov.....	131
Lederer J. Průmyslová pyrolýza benzinů s různou hustotou.....	159

Lederer J., Svoboda P. Empirický model pyrolýzy vakuových frakcí z hydrokrakování.....	175
Švajgl O., Šuber J. Zdokonalené využívání C ₉₊ frakce z pyrolýzního benzínu.....	199
Šílová K., Schöngut J. Zkušenosti při použití odhadových metod pro výpočet fyzikálně chemických vlastností ropných frakcí a chemických individuí.....	223
Jonáš J. Využití vápenného kaustifikačního kalu z výroby fenolů.....	253
Polák J. Stanovení niklu v katalyzátorech, v ropě a jejích frakcích a ve vodách metodami diferenční pulsní polarografie (DPP) a adsorptivní diferenční pulsní katodické stripping voltamperometrie (AdDPCSV).....	265
Životopisy autorů.....	283

CONTENTS

Foreword.....	7
Švajgl O., Šuber J., Havelka J. Optimization of semiregenerative reforming unit.....	9
Kittel H. Comparison of semiregenerative catalytic reforming technology and technology with continual regeneration of catalyst using mathematical model of reactors.....	33
Švajgl O., Pražák V. Comparison of bifunctional catalysts for hydrocracking of atmospheric gas oils to naphtha.....	65
Kittel H. Technological and economical view on processing of different sorts of crude oil by Chemopetrol Litvínov.....	93
Pražák V., Koleček B. Analysis of crude oil and its fractions for refinery use.....	109
Švajgl O., Improved procedures for hydrocarbon solvents production.....	131
Lederer J. Industrial pyrolysis of naphthas with various densities.....	159

Lederer J., Svoboda P.	
Steam cracking of hydrocracked vacuum fractions - empirical model.....	175
Švajgl O., Šuber J.	
Improved utilization of C ₉₊ fraction from pyrolysis naphtha.....	199
Šilová K., Schöngut J.	
Experience with using of prediction methods for calculation of physical and chemical properties of crude oil fraction and chemical compounds.....	223
Jonáš J.	
Disposal of waste limestone sludge from phenols production, classified as dangerous industrial waste, by burning in mixture with coal.....	253
Polák J.	
Determination of Ni in catalysts, crude oil and crude oil cuts, and water by differential pulse polarography (DPP) and adsorptive differential pulse cathodic stripping voltametry (AdDPCSV) methods.....	265
Biographies of authors.....	283