

	PŘEDMLUVA .....	7
1.	ÚVOD .....	9
2.	APLIKAČNÍ MOŽNOSTI MIKROPROCESORŮ .....	12
3.	VYUŽITÍ MIKROPROCESORŮ V PRŮMYSLOVÝCH APLIKACÍCH .....	16
3.1.	Systémy CNC s mikroprocesory .....	16
3.1.1.	Systémy číslicového řízení strojů .....	16
3.1.2.	Přehled funkcí systému CNC .....	19
3.1.2.1.	Komunikační část .....	19
3.1.2.2.	Programování obrábění součástí .....	22
3.1.2.3.	Část NC .....	23
3.1.2.4.	Část PLC .....	25
3.1.3.	Struktura systému CNC .....	27
3.1.4.	Struktura programového vybavení .....	31
3.2.	Termoanalyzátor složení litiny TEMS TASL .....	33
3.3.	Programovatelný regulátor TEMS REG 35 .....	37
3.4.	Řízení výdejných stojanů pohonných hmot .....	40
3.5.	Řízení komplexu budov .....	41
4.	MIKROPROCESORY VE SPOTŘEBNÍCH VÝROBCÍCH .....	44
4.1.	Šicí stroj .....	44
4.2.	Fotografický přístroj .....	46
4.3.	Gramofon .....	50
4.4.	Magnetofon .....	52
4.5.	Víceparametrické zapalování pro automobily .....	57