

O B S A H.

PŘEDMLUVA	3
ÚVOD	5

Část první.

POUŽITÍ LOKOMOTIVNÍHO POPELA PŘI STAVBĚ, UDRŽOVÁNÍ A ROZLIČNÝCH SANACÍCH ŽELEZNIČNÍHO SPODKU.

A. Vady kamenných trativodů, kamenných žeber a opěrných zdí	9
B. Lokomotivní popel a jeho použití	16
I. Odvodnění a vysušení kolejového lože v zářezech .	17
II. Odvodnění a vysušení vlhkých svahů zářezových .	20
III. Odvodnění a vysušení hrází	23
IV. Sanování sesutých částí zářezů a hrází	26
V. Jiné úpravy lokomotivním popelem na železničním spodku	36
a) <i>Nastavování prosedlých hrází</i>	36
b) <i>Ochrana jílovitých svahů zářezových proti roz- močení</i>	37
c) <i>Nouzové vysušení koleje a výhybek ve stanicích</i> .	37

Část druhá.

LOKOMOTIVNÍ POPEL JAKO MATERIAL PRO KOLEJOVÉ LOŽE.

I. Příčiny nedůvěry k popelu	39
II. Vlastnosti popela a jeho účinky v kolejovém loži . .	44
III. Jak byl sanován svršek trati Rakovník-Louny popelem .	52
IV. Tvar a rozměry popelového lože	54
V. Kde bychom měli upravovati lože popelové	55
VI. Podmínky pro správnou a účelnou úpravu popelového lože	59
VII. Doslov	63

Část třetí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ LOKOMOTIVNÍHO POPELA (ŠKVÁRY) Z ROZLIČNÝCH DRUHŮ UHLÍ.

Chemické rozbory průměrných vzorků uhelných škvár .	65
---	----

