

OBSAH.

	Strana
I. Úvod	1—7
Hodnocení kovových protes deskových. — Úprava úst. — Otisk a odlitek. — Duplikát odlitku. — Různé způsoby hotovení kovových desk. — Razidlo - matice.	
II. Razidla	8—36
Směrné vlastnosti. — Volba materiálu k maticím. — Podmínky plošné adaptace a ostré ražby. — Praeformování dutinky cínovou folií. — <i>Razidlo zinkové</i> . — Důsledky svaštění zinku. — Lítí zinkového razidla. — Model k otisku do písku. — Písek modelářský. — Pískový kadlub. — Tavení zinku. — Proláklá místa modelu. — Metoda Hawesova a Hunterova. — Matice k zinkovému razidlu. — <i>Razidla ze slitin zinečnatých</i> . — Ohnivzdorná sádra otiskovací. — Zinečnaté slitiny s nepatrnou kontrakcí. — Slitiny Babbitovy. — Zinek s antimonem. — <i>Razidla ze slitin snadno tavitelných</i> . — Tavení těchto slitin a lití razidel. — Razidlo podle otisku do moldiny. — Strojky tepací. — Richardsova metoda ponorná. — Metoda Schwarzbachova. — <i>Hmota Spenceova</i> . — Příprava spence. — Vlastnosti spenceových razidel a jejich lití. — Poddajná matice k razidlům spenceovým. — Staniolová vložka mezi razidly.	
III. Tepání a lisování desk	37—47
Materiál k deskám a sponám. — Příprava plechu k ražbě. — Vytápání desk. — Proláklá místa na razidlech. — Zřasení plechu. — Lisy. — Lisování desk.	
IV. Další úprava desky. — Připevnění spon a zubů	47—60
Odlitek pracovní. — Artikulace. — <i>Spony</i> . — Utváření spon pro zlatou desku. — Spony vznosné. — Závěsné nosiče. — Spona Villainova. — Spona pro špičák. — Styk spony s deskou a příprava k spájení. — <i>Umělé zuby</i> . — Štítky ručně hotovené a tepané. — Coat's Swager. — Úprava žvýkací hrany. — Úprava basálního okraje. — Fixace kramponů v otvorech. — Štítkem podmíněná změna barvy zubu. — Zuby na lištnu. — Zuby dírkovité a s umělou porculánovou dásní. — Připájení třenoveců.	
V. Spájení a vypracování	61—76
Uložení v ohnivzdorné hmotě. — Vyplavení vosku a kladení pájky. — Zesílení štítků. — Borax práškový. — Předhřívání a pájení. — Borcení a křivení desk vlivy tepelnými. — Vypracování: pilováním, broušením a leštěním. — Zlacení: galvanické pomocí článků, galvanické bez článků, v doteku, práškem zlativým.	

- VI. Metody speciální** 77—115
- Kombinace s kaučukem.* — Desky z levných kovů: Randolf, magnalium, rezuvzdorná ocel. — Hodnocení kombinovaných protes. — Prosté připevnění kaučukem. — Zakotvovací opatření: klíčky, drátěné nýtky, podkovovitě ohnutý drát, misky, galerie, plechová gáza. — Modelace. — Kyvetování a těsnění kaučuku. — Ohraničení kaučuku zlatým lemem. — Připájená tepaná lištna. — Tepaná obruba umělé dásně. — Lemování trobokými ústřížky. — Masivní lem. — Kaučukové žvýkácké plošky. — Kaučukový povlak celé desky. — *Desky dvojité.* — Pracovní postup. — Desky z adhesivního zlata. — Spájení vytepaným listem pájky. — Dvojité desky pro chrupy dolní a částečné. — Dvojité desky podle Griffena. — *Desky s přísavnými prohlubněmi.* — *Kombinace s litými částicemi.* — Nízké třenovee při vysokém skousnutí. — Lité štítky. — Příčné třmeny. — Lité spony. — Krčkové okraje desk. — *Desky tepané v jednom se štítky i sponami.* — *Metoda Bublova.* — *Desky se zuby pištělitými.* — Fixace pouhými pilíři. — Olemování basálními páskami — Připevnění kaučukem. — *Systém komůrkový.* — *Připájené zlaté korunky.* — *Protesy můstkovité, mřížové a prolamované.*
- VII. Správky** 116—126
- Náhrada odlomeného zubu. — Dosazení nového zubu. — Správka zlomené spony. — Trhlina v desce. — Nastavení desky. — Oprava zprohýbané desky. — Správky desk, kombinovaných s kaučukem: vulkanisací, pájením, nýtováním a šroubky.