

Obsah

Úvod	7
1 Strojnické výkresy	9
1.1 Druhy strojnických výkresů.....	9
1.2 Rozměry a úprava výkresových listů.....	9
1.3 Skládání výkresů.....	11
1.4 Měřítka.....	12
1.5 Čáry na strojnických výkresech.....	12
1.6 Písmo.....	13
1.7 Mikrografické zpracování.....	14
1.8 Doporučená pravidla pro použití CAD	16
2 Zobrazování na strojnických výkresech	19
2.1 Pravoúhlé promítání.....	19
2.1.1 Metoda promítání 1 (metoda promítání v 1. kvadrantu).....	19
2.1.2 Metoda promítání 3 (metoda promítání v 3. kvadrantu).....	20
2.2 Základní pravidla zobrazování.....	21
2.3 Pohledy.....	21
2.4 Další pravidla pro kreslení pohledů.....	23
2.5 Rezy.....	26
2.6 Průřezy.....	31
3 Kótování z hlediska grafického provedení	32
3.1 Všeobecně.....	32
3.2 Kreslení kótovacích prvků.....	32
3.3 Zapisování kót.....	33
3.4 Kótování geometrických a konstrukčních prvků.....	34
3.5 Zjednodušení při kótování.....	39
3.6 Zásady kótování.....	40
3.7 Soustavy kót.....	42
4 Tolerování délkových rozměrů	44
4.1 Základní pojmy tolerování rozměrů.....	44
4.2 Systém ISO tolerování délkových rozměrů.....	46
4.3 Specifikace tolerancí délkových rozměrů.....	52
4.4 Modifikátory specifikace tolerancí délkových rozměrů.....	53
4.5 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů.....	56
Rozměrová přesnost – úlohy.....	57
5 Textura povrchu	60
5.1 Textura povrchu – základní pojmy.....	60
5.2 Označování drsnosti povrchu na výkresech.....	62
5.3 Retězce údajů pro kontrolu funkcí povrchu.....	66
5.4 Hodnocení drsnosti povrchu.....	69
5.4.1 Pravidlo 16%, pravidlo maxima.....	69
5.4.2 Zjednodušený postup pro kontrolu drsnosti povrchu.....	69
6 Geometrické tolerance	70
6.1 Toleranční pole (záona)	70
6.2 Geometrické tolerance vztahující se k jednomu prvku – tolerance tvaru.....	73
Tolerance přímosti	73
Tolerance rovinnosti.....	74
Tolerance kruhovitosti	74
Tolerance válcovitosti	75
6.3 Předepisování geometrických tolerancí vztahujících se k jednomu (tolerovanému) prvku	76
6.4 Geometrické tolerance vztahující se ke dvěma nebo více prvkům.....	76
6.4.1 Základny.....	76

6.4.2	Předepisování základen.....	78
6.4.3	Základní druhy geometrických tolerancí vztahujících se k základnám.....	80
	Tolerance orientace.....	80
	Tolerance rovnoběžnosti osy se základní osou.....	80
	Tolerance rovnoběžnosti roviny vztahené k základně.....	81
	Tolerance kolmosti osy vztahené k základnám.....	81
	Tolerance kolmosti roviny povrchu vztahující se k základně.....	82
	Tolerance sklonu roviny k základní rovině.....	82
	Tolerance umístění.....	83
	Tolerance polohy.....	83
	Tolerance souososti.....	84
	Tolerance souměrnosti.....	84
	Tolerance házení.....	85
	Tolerance obvodového házení.....	85
	Tolerance čelního házení.....	85
	Tolerance obvodového házení v libovolném směru.....	86
	Tolerance celkového čelního házení.....	86
	Tolerance celkového obvodového házení.....	87
6.5	Geometrické tolerance vztahující se k jednomu prvku nebo dvěma či více prvkům.....	87
	Tolerance profilu čáry vztahené k soustavě základen.....	87
	Tolerance profilu povrchu plochy vztahené k základně.....	88
6.6	Doplňkové indikátory geometrických tolerancí.....	89
6.6.1	Průsečná rovina.....	89
6.6.2	Rovina orientace	90
6.6.3	Směrový prvek	91
6.6.4	Souborná rovina.....	92
6.7	Další využití geometrických tolerancí.....	93
6.7.1	Teoreticky přesné rozměry.....	93
6.7.2	Spojený neuzařený tolerovaný prvek	94
6.7.3	Tolerance omezené plochy.....	95
6.7.4	Soustavy základen	95
6.7.5	Cílené základny.....	98
6.7.6	Tolerování profilů.....	100
6.8	Závislé (souborné) tolerance.....	102
6.8.1	Požadavek obalové plochy.....	102
6.8.2	Požadavek maxima materiálu.....	104
6.8.3	Požadavek minima materiálu.....	106
6.8.4	Požadavek reciprocity.....	107
6.9	Všeobecné tolerance. Nepředepsané geometrické tolerance.....	108
	Geometrické tolerance - úlohy.....	109
7	Závity.....	115
7.1	Základní pojmy. Rozdělení a druhy závitů.....	115
7.2	Zobrazování závitů.....	117
7.3	Kótování závitů.....	118
7.4	Systém tolerancí metrických závitů pro uložení s vúli.....	119
7.5	Systém tolerancí metrického závitu pro přechodná uložení.....	123
8	Vybrané funkční a technologické prvky strojních součástí.....	124
8.1	Vybrané funkční prvky strojních součástí.....	124
8.2	Vybrané technologické prvky strojních součástí.....	129
	Závity. Vybrané funkční a technologické prvky strojních součástí – úlohy.....	132
9	Kótování funkční a technologické.....	133
9.1	Druhy rozměrů.....	133
9.2	Kótování funkční a technologické.....	133
9.3	Tolerance a úchytky v rozměrových obvodech.....	135
9.3.1	Základní pojmy.....	135
9.3.2	Výpočet rozměrových obvodů.....	137
9.4	Kótování a tolerování polohy roztečí dér.....	139

9.4.1	Kótování děr umístěných na přímce.....	140
9.4.2	Kótování děr umístěných na kružnici.....	142
9.4.3	Zvláštnosti kótování polohy děr.....	144
9.4.4	Císelné hodnoty tolerancí a mezních úchylek.....	145
9.4.5	Tvary tolerančních polí.....	145
9.4.6	Promítané (posunuté) tolerance.....	146
9.5	Kótování a tolerování úhlů a kuželů	147
9.5.1	Kótování a tolerování úhlů.....	147
9.5.2	Kótování a tolerování kuželů.....	148
9.6	Nejednoznačné plus/minus (\pm) tolerování a jednoznačné geometrické tolerování	151
9.6.1	Tolerování délkových rozměrů.....	151
9.6.2	Tolerování úhlových rozměrů.....	153
	Kótování funkční a technologické - úlohy.....	154
10	Technické materiály	162
10.1	Oceli ke tváření	163
10.1.1	Rozdělení a označování ocelí ke tváření podle evropských norem (EN).....	163
10.1.2	Normalizace druhů a rozměrů tvářených polotovarů z ocelí.....	165
10.1.3	Tepelné a chemicko-tepelné zpracování ocelí.....	167
10.1.4	Předpisování tepelného a chemicko-tepelného zpracování na výkresech.....	167
10.2	Oceli na odlitky.....	169
10.3	Litiny.....	169
10.4	Nezelezné kovy. Vlastnosti a vhodné použití.....	170
10.5	Nekovové materiály.....	171
11	Části strojů z hlediska funkce a konstrukční dokumentace.....	172
11.1	Spoje a součásti spojovací.....	172
11.1.1	Šroubové spoje.....	173
11.1.2	Spojovací čepy a pojistné kroužky.....	175
11.1.3	Kolíky.....	176
11.1.4	Pera.....	177
11.2	Pružiny.....	178
11.3	Hřídele.....	179
11.4	Ložiska.....	182
11.4.1	Kluzná ložiska.....	182
11.4.2	Valivá ložiska.....	183
11.5	Převody.....	188
11.5.1	Řemenové převody.....	189
11.5.2	Řetězové převody.....	190
11.5.3	Převody ozubenými řemeny.....	192
11.5.4	Ozubené převody.....	192
11.5.5	Zobrazování ozubených kol.....	196
11.5.6	Kótování ozubených kol.....	197
11.5.7	Tolerování čelních ozubených kol.....	202
	Ozubená kola - úlohy.....	205
12	Odlitky	206
12.1	Technologie výroby odlitků.....	206
12.2	Výkresová dokumentace odlití součásti	208
12.2.1	Požadavky na výkres součásti jejímž polotovarem je odlitek	208
12.2.2	Požadavky na výkres odlitku	209
12.3	Technologičnost konstrukce odlitku	209
12.3.1	Všeobecné rozměrové a geometrické tolerance odlitků	217
12.3.2	Přidavy na obrábění	213
12.3.3	Slepárenské úkosy	214
12.3.4	Návrh úhlů úkosů.....	215
12.3.5	Některé konstrukční prvky odlitků	217
13	Výkovky	219
13.1	Technologie výroby výkovků	219

13.2	Výkresová dokumentace kované součásti	219
13.2.1	Požadavky na výkres součásti jejímž polotovarem je výkovek	219
13.2.2	Požadavky na výkres výkovku	221
13.3	Technologičnost konstrukce výkovků	223
13.3.1	Mezní úchytky rozměrů výkovků	223
13.3.2	Přídavky na obrábění	223
13.3.3	Přídavky technologické	223
14	Svařence	226
14.1	Výkresová dokumentace svařence.....	226
14.1.1	Výkresy svařenců.....	226
14.2	Označování svarů na výkresech	228
14.3	Tvary a rozměry svarových ploch, svařitelnost, přídavné materiály, všeobecné tolerance	234
14.4	Technologičnost konstrukce svařence.....	235
15	Ohýbané součásti	238
16	Konstrukční dokumentace	241
16.1	Výkres součásti.....	241
16.2	Výkres sestavy.....	247
16.3	Popisové pole a seznam částí.....	249
17	Základy metodiky konstruování	253
17.1	Druhy konstrukčních procesů.....	254
17.2	Konstrukční proces v předmětu a jeho metodika.....	255
17.3	Počítačová podpora a PLM (Product Lifecycle Management)	259
17.3.1	3D nebo 2D?.....	258
17.3.2	Jak vybrat CAD řešení?.....	259
17.3.3	Vlastnosti 3D CAD modeláře.....	260
	Výsledky zadaných úloh	262
	Literatura	264