

OBSAH

	Strana
Úvod, Ing. <i>Jan Skarpíšek</i>	5
Slovo zlepšovatele a úderníka k brusičům, <i>Josef Řáda</i>	9
Základní vlastnosti povrchu kovových materiálů, Ing. <i>Rudolf Kopec</i>	12
Povrch skutečný	13
Druhy povrchů ve strojírenství	26
Povrch broušený a leštěný	29
Norma GOST — mikrogeometrie povrchu	35
Měření jakosti povrchu, Ing. <i>Josef Rakowski</i>	38
Způsoby měření a měřicí přístroje	40
Způsoby opracování povrchu všeobecně, Ing. <i>Rudolf Kopec</i>	56
Leštící kotouče	63
Pískování, <i>Josef Prantl</i>	75
Pískovací materiály	75
Pískovací soustavy	79
Práce tlakovými tryskači	85
Broušení a leštění, <i>Josef Prantl</i>	98
Brusné a leštící nástroje	99
Brusné a leštící stroje	111
Brusiva	124
Brusiva, <i>Jan Peržina</i>	139
Výroba brusných kotoučů a kamenů a jejich použití v praxi, <i>Jan Peržina</i> ..	152
Výběr brusného kotouče	156
Elektrolytické leštění, Ing. <i>Jiří Šulc</i>	163
Theorie elektrolytického leštění	166
Pracovní postup při elektrolytickém leštění	182
Cena elektrolytického leštění	197
Omláni, <i>Bedřich Vodrážka</i>	206
Rozdělení omílacích operací	210
Omláni tlakem	221
Omláni automaty	228

Omílání výrobků z plastických hmot, Ing. <i>Rudolf Kopec</i>	236
Nemoci z povolání, <i>Josef Šmid</i>	238
Odssávací zařízení pro brusírny a leštírny, Ing. <i>Ivan Ivanusiv - Ing. Ladislav Oppl</i>	243
Odssávání a vytápění brusíren, Ing. <i>Jaroslav Macek</i>	258
Otop brusíren a leštíren	261
Zařizování provozoven, <i>Jeroným Praský</i>	266
Organisace práce v brusírně, <i>Jeroným Praský</i>	277
Organisace pracovišť	280
Slovníček cizích slov použitých v knize	281
Rejstřík	288