

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие 4
 Введение 5

Общие сведения

Основные технологические понятия 7
 Структура технологического процесса 9
 Техническая норма времени 9
 Технологическая документация 11

Заготовки

Машиностроительные материалы 14
 Механические и технологические свойства металлов 15
 Виды заготовок 15
 Припуски 16

Обработка деталей машин

Основные понятия при обработке резанием 17
 Методы обработки резанием 21
 Методы окончательной обработки поверхностей 22
 Методы электрической обработки 23
 Методы обработки валов 25
 Методы обработки отверстий 26
 Методы обработки плоскостей 28
 Методы обработки канавок и пазов 30
 Методы нарезания зубьев, шлицевых валов и шлицевых отверстий 31
 Методы нарезания резьбы 33

Режущий инструмент

Геометрия режущей части инструментов 34
 Резцы 36

OBSAH

Předmluva 4
 Úvod 5

Obečná část

Základní technologické pojmy 7
 Složky technologického postupu 9
 Technická norma času 9
 Technologické (výrobní) podklady 11

Polotovary

Strojírenské materiály 14
 Mechanické a technologické vlastnosti kovů 15
 Druhy polotovarů 15
 Příkladky 16

Obrábění strojních součástí

Základní pojmy při řezném obrábění 17
 Způsoby řezného obrábění 21
 Způsoby dokončování ploch 22
 Způsoby elektrického obrábění 23
 Způsoby obrábění hřídelů 25
 Způsoby obrábění děr 26
 Způsoby obrábění ploch 28
 Způsoby obrábění drážek 30
 Způsoby obrábění ozubených kol, drážkových hřídelů a drážkových děr 31
 Způsoby řezání závitů 33

Řezné nástroje

Geometrie řezné části nástrojů 34
 Nože 36

Фрезы	40
Сверла	45
Зенкеры	48
Зенковки	50
Развертки	51
Протяжки	54
Зуборезный инструмент	56
Резьбонарезный инструмент	60
Абразивный инструмент	64
Ручной инструмент	68

Вспомогательный инструмент

Вспомогательный инструмент станочный	71
Вспомогательный инструмент ручной	73

Установка и базы

Установка деталей	74
Базировка	74

Приспособления для механической обработки

Основные понятия	76
Детали и узлы приспособлений	77
Приспособления для станочных работ	81

Металлорежущие станки

Классификация металлорежущих станков	84
Обозначение советских станков	85
Станки токарной группы	88
Станки сверлильно-расточной группы	90
Станки строгальной группы	91
Станки фрезерной группы	93
Станки шлифовальной группы	94
Разные станки	95
Токарно-винторезный станок	97
Вертикально-сверлильный станок	99
Универсально-фрезерный станок	101
Универсальный круглошлифовальный станок	103
Долбежный станок	105
Наладка станков	105

Допуски и технические измерения

Точность обработки	106
Допуски и посадки	107
Технические измерения	110

Фрезы	40
Вртáky	45
Вýhrubníky	48
Záhlubníky	50
Výstružníky	51
Protahováky (protahovací trny)	54
Nástroje na ozubení	56
Nástroje na závity	60
Brusné nástroje	64
Ruční nástroje	68

Упíнаcí nářadí

Упíнаcí nářadí strojní	71
Упíнаcí nářadí ручní	73

Ustavování a základny

Ustavování součástí	74
Stanovení základen	74

Пřípravky pro obrábění

Základní pojmy	76
Součásti a díly přípravků	77
Пřípravky pro strojní práce	81

Obráběcí stroje

Třídění obráběcích strojů	84
Označování sovětských obráběcích strojů	85
Stroje soustružnické	88
Stroje vrtací	90
Stroje hoblovací	91
Stroje frézovací	93
Stroje brousící	94
Různé obráběcí stroje	95
Universální soustruh	97
Svislá vrtačka	99
Universální frézka	101
Universální hrotová bruska	103
Svislá obráběčka	105
Seřizování obráběcích strojů	105

Tolerance a technická měření

Пřesnost obrábění	106
Lícování	107
Technická měření	110

Измерительные инструменты

Средства измерения длин111
Средства измерения углов113
Средства измерения резьбы114
Средства для измерения зубчатых зацеплений115
Инструменты для поверки плоскостей и прямолинейности116
Калибры116

Термическая и химико-термическая обработка

Термическая обработка120
Химико-термическая обработка	.120

Сборка машин

Изделие и его составные части121
Виды соединений122
Методы сборки122
Сборочные работы123
Приспособления для ручных и сборочных работ123

Организационные формы производственного процесса

Типы производства126
Поточные методы производства	.126

Литература128
-----------------------------	-------------

Алфавитный указатель

русский130
чешский150

Měřidla

Prostředky k měření délek111
Prostředky k měření úhlů113
Prostředky k měření závitů114
Prostředky k měření ozubení115
Nářadí na kontrolu rovinnosti a přímosti116
Kalibry116

Tepelné a chemicko-tepelné zpracování

Tepelné zpracování120
Chemicko-tepelné zpracování	.120

Montáž strojů

Výrobek a jeho složky121
Druhy spojení122
Způsoby montáže122
Montážní práce123
Nářadí pro ruční a montážní práce123

Organizační formy výrobního pochodu

Typy výroby126
Proudové způsoby výroby126

Literatura128
-----------------------------	-------------

Abecední rejstřík

ruský130
český150