

PŘEDMLUVA

OBSAH

Předmluva	7
Úvod	8
I. Základní zásady konstrukce přípravků	9
II. Rentabilita přípravků	18
III. Volba materiálu pro přípravky	29
IV. Konstrukce výrobku se zřetelem na upínání v přípravku, na obráběcí stroje a nástroje	63
V. Uložení obrobku v přípravku	72
VI. Váha a rozměry přípravků	114
VII. Zkrácení upínacího a pracovního času	118
VIII. Konstrukce součástí přípravků se zřetelem na ochranu před třískami a na odvod třísek	141
IX. Kótování a tolerování výrobku se zřetelem na výchozí plochy v přípravku.	153
X. Kótování a tolerance roztečí otvorů	160
XI. Konstrukce přípravků se zřetelem na přístupnost měření, možnost sledovat obrábění a zvýšení bezpečnosti při práci	176
XII. Upínky	182
XIII. Závěry, víka a třmeny	204
XIV. Výstředníky, vačky a klíny	213
XV. Vrtací pouzdra	244
XVI. Použití strojních svěráků v seriové výrobě	256
XVII. Přehled normálního upínacího nářadí, přístrojů a normálních upínacích elementů	270
Rejstřík	293