

OBSAH

Strana

Úvod	5
------------	---

Prvá část. Obrábění měřicích nástrojů na souřadnicových vrtačkách

Díl I. Základní údaje o souřadnicových vrtačkách

1. Souřadnicová vrtačka SIP	9
2. Korekce stoupání vodicích šroubů vrtačky SIP	13
3. Souřadnicová vrtačka Lindner	18

Díl II. Práce na souřadnicových vrtačkách

4. Obrábění součástek použitím pravouhlých a polárných souřadnic	22
5. Upevnění a seřízení výrobků	25
6. Stanovení základních souřadnic součástek	28
7. Orýsování, soustružení a vystružení otvorů	34
8. Frézování přímých a válcových ploch	38

Díl III. Hotovení profilových šablon

9. Všeobecné požadavky, týkající se obrábění polotovarů šablon	41
10. Frézování	43
11. Frézování a soustružení podle pravouhlých souřadnic	48
12. Frézování a soustružení využitím polárných souřadnic	55
13. Orýsování, po němž následuje soustružení a frézování	61
14. Frézování obloukových částí profilu s posunutým středem	64
15. Obrábění obloukových částí profilu na soustruhu	67

Díl IV. Výroba prostorových šablon a měřicích přípravků

16. Prostorové šablony se složitým pronikem měřicích povrchů	69
17. Profilová příložka k rotoru turbíny	70
18. Měřicí přístroj na drážky	73

Druhá část. Obrábění měřicích nástrojů na bruskách na plocho a na bruskách s optickým zařízením

Díl I. Brusky na plocho, přípravky a nástroje

1. Základní znalosti o strojích, používaných při výrobě přesných měřidel	75
2. Kontrola přesnosti stroje	77
3. Zařízení sloužící k upínání výrobků na stroji	78
4. Měřicí přístroje	82
5. Broušící kotouče, jejich výběr a použití	83

Díl II. Broušení profilů šablon a měřicích povrchů třmenových kalibrů neprofilovaným kotoučem

6. Šablony	86
7. Třmenové kalibry (obkročáky)	87
8. Úhломěrné šablony	91
9. Šablony na měření roztečí a hřebenové nože	98
10. Poloměrové šablony	99

Díl III. Broušení profilů šablon profilovaným kotoučem

11. Profilování brousicího kotouče	100
12. Broušení profilů ohraničených přímými čarami	104
13. Obrábění profilů ohraničených kruhovými oblouky	107
14. Obrábění složitých profilů	112

Díl IV. Broušení profilů otáčením šablony

15. Obrábění šablon v jednoduchých přípravcích	116
16. Universální přístroj pro broušení profilů šablon	120
17. Obrábění jednoduchého profilu na universálním přístroji	124
18. Obrábění šablon složitého profilu universálním přístrojem	128
19. Použití universálního přístroje na složité práce a pro kontrolu výrobků	135

Díl V. Broušení profilových kalibrů

20. Dělicí zařízení	138
21. Obrábění mnohohranných kalibrů na sinusové dělicí hlavě	141
22. Kalibry drážkové a evolventní	142
23. Některé zvláštní práce	147

Díl VI. Broušení šablon na bruskách s optickým zařízením

24. Konstrukce stroje a práce na něm	148
25. Obrábění profilu šablon	155
26. Profilové broušení válcových součástí	159
Závěr	160