

OBSAH

| | |
|--|-----|
| I. Úvod do technického kreslení | 7 |
| 1. Význam a cíl technického kreslení | 7 |
| 2. Technické výkresy | 8 |
| Formáty výkresů | 8 |
| Druhy výkresů | 8 |
| Rohové razítko | 10 |
| Druhy čar | 10 |
| Popisování výkresů | 11 |
| Kótování | 12 |
| 3. Kreslení základních geometrických útvarů | 16 |
| II. Průmětnictví | 27 |
| 1. Druhy promítání | 27 |
| Pravoúhlé promítání | 27 |
| Názorné promítání | 30 |
| 2. Pravoúhlé promítání základních geometrických těles | 32 |
| Hranatá tělesa | 32 |
| Hranol | 32 |
| Jehlan | 38 |
| Jehlanec | 44 |
| Oblá tělesa | 47 |
| Válec | 47 |
| Kužel | 51 |
| Koule | 58 |
| 3. Proniky těles | 61 |
| 4. Přechodová tělesa | 72 |
| III. Proniky těles řešené pomocí kulových ploch | 76 |
| IV. Jednoduché výkresy | 79 |
| 1. Dílenské výkresy a jejich náležitosti | 79 |
| Značení materiálu | 79 |
| Technické zobrazování | 81 |
| Tolerování rozměrů | 86 |
| Jakost povrchu | 88 |
| Strojní součásti | 90 |
| Příklady kreslení výrobků z plechu | 97 |
| 2. Příklady úpravy dílenských výkresů | 105 |