

Pokročilé technologie tvorby heterogenních svarových rozhraní.....3

prof. Ing. Eva Schmidová, Ph.D.

prof. Ing. Bohumil Culek, CSc.

Ing. Arman Dadkhah

Ing. Filip Klejch

Vratná popouštěcí křehkost oceli 19 436 (1.2080)7

prof. Dr. Ing. Libor Beneš, IWE

Ing. Jaroslava Svobodová, Ph.D.

Ing. Mgr. Andrea Manová

**Vlastnosti a mikrostruktura heterogenních svarových spojů ocelí Super304H a P92 po
creepové expozici13**

Dr. Ing. Zdeněk Kuboň

prof. Ing. Vlastimil Vodárek, CSc.

Ing. Renáta Palupčíková

Ing. Kryštof Hradečný

Popouštění nějak jinak.....22

Prof. Ing. Jaroslav Purmenský, DrSc.

Čištění vnitřních povrchů otopných a chladicích energetických zařízení.....30

Ing. Jiří Kuchař, Ph.D., IWE

doc. Ing. Viktor Kreibich, CSc.

Ing. Nikol Bachurová

Způsoby a metody navařování hrdel a vsazování odboček na ocelových potrubích pod tlakem..37

Ing. Radislav Poledník

Vliv použitých svařovacích sprejů na kvalitu následné vrstvy žárového zinku.....47

prof. Ing. Petr Mohyla, Ph.D.

Ing. Jiřina Vontorová, Ph.D.

Ing. Zdeněk Štorkán

Bc. Klára Kursová

Ing. Miroslav Tichý

Navarování pracovních válců pracujících za tepla54

Ing. Miroslav Tichý

Ing. Martin Sondel, Ph.D.

Petr Herman

Ing. Miroslav Lindovský

Ing. Martin Vašek

Analýza příčin destrukce ohybu parovodu vyrobeného z oceli 16Mo362

Dr. Ing. Zdeněk Kuboň

Ing. Jana Kosňovská

Ing. Gabriela Rožnovská, Ph.D.

ABICOR BINZEL: Novinky ze SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 202369

Bc. Oldřich Košťál