
Obsah

PŘEDMLUVA	8
SEZNAM POUŽITÝCH SYMBOLŮ A ZKRATEK	10
1 ÚVOD	15
1.1 Důvody vedoucí k aplikaci anodické ochrany	16
2 PASIVITA KOVOVÝCH MATERIÁLŮ	19
2.1 Podstata korozní odolnosti pasivních kovů	21
2.2 Faktory ovlivňující pasivovatelnost a korozní odolnost pasivních kovů	26
2.2.1 Kovový materiál	27
2.2.2 Korozní prostředí	29
2.2.3 Ostatní faktory (konstrukce, doba expozice, polarizace)	32
2.3 Postupy vedoucí k pasivaci kovu	34
2.3.1 Pasivace úpravou prostředí	36
2.3.2 Ovlivnění pasivovatelnosti legováním	38
2.3.3 Pasivace spojováním s katodickými materiály	40
3 ANODICKÁ OCHRANA A NEROVNOMĚRNÉ FORMY KOROZE	41
3.1 Nerovnoměrné napadení v důsledku polarizace stíněného povrchu vnějším zdrojem proudu a hloubková účinnost anodické ochrany	41
3.1.1 Hloubková účinnost anodické ochrany	43
3.1.2 Způsoby odstranění nežádoucího účinku anodické ochrany na zařízení připojená k chráněnému objektu	46
3.1.3 Štěrbinová koroze	50
3.2 Bodová koroze	52
3.3 Mezikrystalová koroze	57
3.4 Korozní praskání, poškození vodíkem, korozní únava	59
3.5 Korozně erozní děje	63
4 ANODICKY CHRÁNĚNÉ OBJEKTY	67
4.1 Základní požadavky na chráněná zařízení	67
4.2 Typy chráněných objektů	71

4.3	Vliv hladiny na účinnost anodické ochrany	71
4.4	Anodická ochrana při změně úrovně hladiny	73
4.5	Anodická ochrana za přestupu tepla	77
5	REŽIMY ANODICKÉ OCHRANY	79
5.1	Najížděcí režimy	79
5.2	Provozní režimy	82
5.2.1	Nepřetržité způsoby polarizace	82
5.2.1.1	Potenciostatická polarizace	82
5.2.1.2	Polarizace za konstantního svorkového napětí	83
5.2.1.3	Anodická ochrana protektory	85
5.2.2	Přetržité způsoby polarizace	89
5.2.2.1	Periodická polarizace	89
5.2.2.2	Impulsní polarizace	91
5.2.3	Kombinované způsoby polarizace	92
5.2.3.1	Kombinovaná ochrana protektorem a periodickou polarizací	92
5.2.3.2	Jiné možnosti kombinovaných způsobů polarizace	95
5.3	Havarijní režimy, poruchy a údržba systému anodické ochrany	96
6	PRVKY SYSTÉMU ANODICKÉ OCHRANY	99
6.1	Katody	99
6.1.1	Výběr materiálu katody	99
6.1.2	Konstrukční řešení katody	102
6.1.3	Způsoby zmenšení korozní rychlosti katody	106
6.2	Referentní elektrody	110
6.2.1	Požadavky na referentní elektrody	111
6.2.2	Druhy referentních elektrod	113
6.2.3	Konstrukční řešení a příprava referentních elektrod	119
6.3	Elektrická zařízení	124
6.3.1	Zdroje, regulátory a kontrolní přístroje	124
6.3.2	Kabelový rozvod	132
7	PROSTŘEDÍ VHODNÁ PRO ANODICKOU OCHRANU	134
7.1	Kyselina sírová	136
7.1.1	Uhlíková ocel a litina	137
7.1.2	Korozivzdorné oceli a slitiny	143
7.1.3	Titan	148
7.2	Kyselina fosforečná	152
7.3	Kyselina chlorovodíková	155
7.4	Ostatní anorganické kyseliny	157
7.5	Organické kyseliny	159
7.6	Sírany, fosforečnany, chloridy, thiokyanatany	161

7.7	Dusičnan amonný	164
7.8	Vodný roztok amoniaku	167
7.9	Hydroxidy alkalických kovů	168
7.10	Taveniny	171
7.11	Bezprudové niklovací lázně	172
8	PRŮmyslové aplikace anodické ochrany	176
8.1	Zařízení z korozivzdorných ocelí	176
8.1.1	Chladiče koncentrované kyseliny sírové	176
8.1.2	Zařízení pracující v prostředí s obsahem kyseliny sírové	186
8.1.3	Ostatní zařízení	190
8.1.4	Anodická ochrana zařízení pro bezprudové niklování	193
8.2	Zařízení z uhlíkové oceli a litiny	196
8.2.1	Skladovací a transportní nádrže na kyselinu sírovou	196
8.2.2	Zařízení pro alkalická prostředí	199
8.2.3	Anodická ochrana vařáků celulosy a dalších zařízení v průmyslu papíru a celulosy	202
8.2.4	Skladovací a transportní nádrže na kapalná hnojiva	204
8.2.5	Ostatní zařízení	208
8.3	Zařízení z titanu	209
8.3.1	Zařízení z titanu při výrobě viskózy	210
8.3.2	Zařízení z titanu při výrobě kovů a jejich povrchových úpravách	212
8.4	Zařízení z dalších materiálů	212
9	Postupy vedoucí k určení parametrů anodické ochrany	214
10	Ekonomické aspekty anodické ochrany	218
	LITERATURA	222
	REJSTŘÍK	233