

## OBSAH

|   |    |
|---|----|
| <i>Nitridování</i>  | 3  |
| <i>Nitridování jako ochrana proti korosi</i>  | 5  |
| Příprava součástí   | 5  |
| Kontrola jakosti vrstvy   | 6  |
| Zařízení  | 6  |
| Antikorosní nitridování v solné lázni   | 6  |
| Tvrdost a křehkost vrstvy antikorosní nitridace                                     | 6  |
| Mechanické vlastnosti nitridované oceli   | 6  |
| <i>Nitridování oceli pro povrchové tvrzení a zvýšení odolnosti proti opotřebení</i> | 7  |
| Vliv příslušných prvků na základní vlastnosti nitridované vrstvy                    | 7  |
| Oceli pro nitridování   | 8  |
| Postup nitridování oceli 38ChMJuA   | 10 |
| Doba nitridování  | 11 |
| Tlak a rozklad čpavku   | 11 |
| Křehkost vrstvy   | 11 |
| Methody urychlení nitridování oceli Cr-Mo-Al  | 12 |
| Oceli Cr-V-Mo, Cr-V a Cr  | 18 |
| Nitridování jako prostředek ke zvýšení meze únavy                                   | 18 |
| <i>Nitridování nerezavějících a žárovzdorných ocelí a ocelí ventilových</i>         | 20 |
| Postup nitridování  | 21 |
| Nitridace litiny  | 22 |
| <i>Otázky technologie nitridování</i>   | 22 |
| Ochrana oceli proti nitridaci   | 23 |
| Kontrola nitridovaných detailů  | 24 |
| Zařízení k nitridování  | 25 |
| Závady při nitridování  | 25 |
| <i>Závěr</i>  | 29 |