

Předmluva (Prof. Ing. J. Havlíček, CSc.)	5
Úvod (Prof. Ing. J. Havlíček, CSc.)	7
1. Spolehlivostní vlastnosti, charakteristiky a jejich užití (Prof. Ing. J. Havlíček, CSc.)	9
1.1. Technický pokrok a jeho působení na požadavky na spolehlivost strojů v zemědělství	9
1.2. Základní pojmy z oboru jakosti a spolehlivosti strojirenských výrobků	13
1.2.1. Předměty sledování	14
1.2.2. Jakost strojirenských výrobků (Doc. Ing. V. Legát, CSc.)	15
1.2.2.1. Užitné vlastnosti výrobků a jejich vztah k jakosti	16
1.2.2.2. Volba kritérií a měření jakosti výrobků	18
1.2.2.3. Průměrné jednotkové náklady jako ukazatel jakosti	22
1.2.2.4. Základní etapy formování a hodnocení jakosti	26
1.2.3. Spolehlivost strojirenských výrobků	26
1.2.3.1. Základní etapy formování spolehlivostních vlastností	27
1.2.3.2. Jevy a stav výrobků a jejich příčiny	29
1.2.3.3. Klasifikace poruch	30
1.2.3.4. Defekty funkčních ploch strojních součástí a jejich příčiny	32
1.2.3.4.1. Optotřebení	34
1.2.3.4.2. Koroze kovů	37
1.2.3.4.3. Příčiny lomů, trhlin a deformací	40
1.3. Fyzický život funkčních ploch	41
1.3.1. Spolehlivost funkční plochy s postupným defektem	42
1.3.1.1. Velikost optotřebení jako funkce doby provozu funkční plochy	43
1.3.1.1.1. Optotřebení jako funkce doby provozu při konstantních provozních podmínkách	43
1.3.1.1.2. Optotřebení při kapalinném tření při konstantních provozních podmínkách	46
1.3.1.1.3. Optotřebení za proměnlivých provozních podmínek	48
1.3.1.1.4. Závěry o rychlosti optotřebení a charakteru technického života	49
1.3.1.2. Definice technického a fyzického života funkční plochy	49
1.3.1.3. Zkoušky fyzického života, charakteristiky	51
1.3.1.3.1. Volba velikosti výběrového souboru prvků	53
1.3.1.3.2. Vlastní zkoušky – záznam výsledků-empirické charakteristiky náhodné veličiny	53
1.3.1.3.3. Grafické znázornění výsledků životnostních zkoušek	55
1.3.1.3.4. Teoretické rozdělení jako charakteristika výsledků zkoušek	57
1.3.1.4. Charakteristiky diagnostických signálů-ukazatelů technického stavu S funkčních ploch	61
1.3.2. Spolehlivost funkční plochy s náhlými náhodnými poruchami	65
1.4. Bezporuchovost strojních soustav	66
1.4.1. Základní typy strojních soustav	67
1.4.2. Zkoušky bezporuchovosti strojních soustav	67
1.4.2.1. Hodnocení založené na charakteristikách prvků	68

1.4.2.1.1.	Bezporuchovost sériových soustav	68
1.4.2.1.2.	Bezporuchovost paralelních soustav	69
1.4.2.1.3.	Bezporuchovost smíšených soustav	71
1.4.2.2.	Přímé sledování bezporuchovosti soustav při provozních zkouškách	71
1.4.2.2.1.	Charakteristiky bezporuchovosti soustav do první poruchy tvořících prvků .	72
1.4.2.2.2.	Proud poruch	73
1.5.	Optimalizace pečovatelské činnosti	75
1.5.1.	Kritérium optimalizace obnovy	76
1.5.2.	Normativy pro obnovu	78
1.5.2.1.	Teoretické zásady stanovení normativů	79
1.5.2.2.	Rekapitulace postupu stanovení normativu pro obnovu	82
1.5.2.3.	Možnosti využití normativů v praxi	83
1.5.2.3.1.	Stanovení ztrát z nedodržení normativu t_{ro}	83
1.5.2.3.2.	Stanovení počtu zásahů v dané době provozu	85
1.5.2.3.3.	Úvahy o relativním životě a relativní hodnotě prvků	88
1.5.2.3.4.	Stanovení povolené hodnoty diagnostického signálu	89
1.5.3.	Optimální seskupování pečovatelských zásahů – obnov prvků	91
1.5.3.1.	Zdroje úspor při seskupování	91
1.5.3.2.	Podstata optimalizačního řešení	92
1.5.4.	Aplikace obecných zásad obnovy na funkční plochu	94
1.5.4.1.	Podklady pro stanovení normativu pro obnovu funkčních ploch	95
1.5.4.1.1.	Hodnota obnovy funkční plochy	95
1.5.4.1.2.	Náklady vyvolané rizikem havárie	96
1.5.4.1.3.	Náklady vyvolané působením narůstajícího defektu na ekonomiku provozu celého stroje	97
1.5.4.1.4.	Náklady na diagnostiku	99
1.5.4.2.	Účelová funkce pro obnovu funkčních ploch	100
1.5.4.3.	Zvláštní případy funkčních ploch	101
1.5.4.4.	Normativy pro obnovu u vícerozměrných diagnostických signálů	103
1.5.4.5.	Optimalizace oprav strojních soustav	106
1.5.4.5.1.	Druhy oprav strojů	107
1.5.4.5.2.	Systémy oprav strojních soustav	108
1.5.5.	Aplikace obecných zásad optimalizace obnovy na oblast technických údržeb .	113
1.5.5.1.	Podstata optimalizačního řešení	114
1.5.5.2.	Metodika stanovení normativů pro výměny olejových náplní jako podstaty základního cyklu údržeb	116
1.5.5.3.	Využití normativů pro výměnu olejů k racionalizaci údržbářských cyklů .	120
1.5.5.3.1.	Tvorba údržbářského cyklu při $S = t$	121
1.5.5.3.2.	Tvorba údržbářského cyklu při diagnostické údržbě	125
1.5.5.4.	Realizované cykly TÚ u československé zemědělské techniky	126
1.5.6.	Aplikace obecných zásad na optimalizaci obnovy složitých strojů – životnost strojních soustav	131
1.5.6.1.	Nezbytnost souladu společenských a podnikových zájmů při určování technického života strojní soustavy	133
1.5.6.2.	Podklady pro optimalizaci obnovy strojů	134
1.5.6.2.1.	Hodnota obnovy stroje	134
1.5.6.2.2.	Náklady na vlastní provoz	135
1.5.6.2.3.	Ekonomické znehodnocení strojů	140
1.5.6.3.	Metodické zásady stanovení technického života strojů z hlediska společenského	143

1.5.6.4.	Technický život strojů v podnikové sféře	145
1.5.6.4.1.	Obnova stejným typem stroje	145
1.5.6.4.2.	Respektování vlivu ekonomického znehodnocení – obnova jiným typem stroje	151
1.5.6.5.	Možnosti vyrovnaní technického života prvků	152
1.5.6.6.	Dispoziční život a využitelná hodnota stroje jako celku	153
1.5.6.6.1.	Hodnocení stroje s neznámou minulostí	153
1.5.6.6.2.	Hodnocení stroje se známou minulostí	154
1.6.	Technická diagnostika v systému péče o stroje (Doc. Ing. L. Pejša, DrSc.)	156
1.6.1.	Význam a místo technické diagnostiky v soustavě komplexní péče o zemědělskou techniku	157
1.6.2.	Volba optimální diagnostické metody	160
1.6.3.	Volba optimálního diagnostického postupu	163
1.7.	Uplatnění spolehlivostních požadavků při konstrukci strojů, hodnocení úrovně spolehlivostních vlastností	169
1.7.1.	Udržovatelnost strojních soustav	170
1.7.1.1.	Číselné charakteristiky udržovatelnosti	170
1.7.1.1.1.	Komplexní ukazatel udržovatelnosti	171
1.7.1.1.2.	Podklady pro komplexní ukazatel ve funkci dílčích ukazatelů	171
1.7.1.2.	Požadavky na konstrukci strojů z hlediska udržovatelnosti	173
1.7.2.	Diagnostikovatelnost strojních soustav	174
1.7.3.	Opravitelnost strojních soustav	178
1.7.3.1.	Číselné charakteristiky opravitelnosti	179
1.7.3.1.1.	Komplexní ukazatel opravitelnosti	179
1.7.3.1.2.	Dílčí ukazatele opravitelnosti	180
1.7.3.2.	Požadavky na konstrukci strojů z hlediska opravitelnosti	183
1.7.4.	Skladovatelnost strojních soustav	185
1.7.5.	Pohotovost strojních soustav	186
1.8.	Účelnost renovace strojních součástí	187
1.9.	Optimalizace zásob náhradních dílů (Doc. Ing. V. Legát, CSc.)	189
2.	Technická diagnostika (Doc. Ing. L. Pejša, DrSc.)	192
2.1.	Požadavky na technickou diagnostiku v zemědělském provozu	192
2.2.	Přehled obecně používaných diagnostických metod	194
2.2.1.	Subjektivní metody	194
2.2.1.1.	Technická stetoskopie	195
2.2.1.2.	Vizuální kontrola	197
2.2.1.3.	Technická endoskopie	199
2.2.2.	Metody založené na měření provozních parametrů strojů	201
2.2.2.1.	Výkon spalovacího motoru a jeho využití v diagnostice	201
2.2.2.2.	Měření točivých momentů spalovacího motoru metodou vypínání válců	206
2.2.2.3.	Měření točivého momentu spalovacího motoru dynamometrem	209
2.2.2.4.	Měření úhlového zrychlení a zpoždění spalovacího motoru	214
2.2.2.5.	Měření točivého momentu motoru podle zrychlení vozidla	217
2.2.2.6.	Provozní otáčky a jejich využití v diagnostice	220
2.2.2.7.	Provozní teploty a jejich využití v diagnostice	223
2.2.2.8.	Provozní tlaky a jejich využití v diagnostice	225
2.2.3.	Metody založené na měření vůlí v mechanismech a těsností pracovních prostorů strojů	228
2.2.3.1.	Přímé měření vůlí	228
2.2.3.2.	Nepřímé měření vůle kluzných ložisek mazaných tlakovým olejem	232
2.2.3.3.	Nepřímé měření těsností tlakovým vzduchem	236

2.2.4.	Metody založené na rozboru opotřebených olejů	240
2.2.4.1.	Pouzouzení technického stavu oleje	240
2.2.4.2.	Pouzouzení technického stavu strojních součástí podle zplodin otěru v oleji	243
2.2.5.	Vibroakustické metody	246
2.3.	Diagnostika poruch spalovacích motorů	250
2.3.1.	Poruchy klikového hřídele	251
2.3.1.1.	Strukturní a provozní parametry	251
2.3.1.2.	Diagnostické signály	252
2.3.2.	Poruchy spalovacího prostoru	255
2.3.2.1.	Strukturní a provozní parametry	256
2.3.2.2.	Diagnostické signály	258
2.3.3.	Poruchy palivové soustavy vznětového motoru	263
2.3.3.1.	Strukturní a provozní parametry	264
2.3.3.2.	Diagnostické signály	268
2.4.	Diagnostika mechanických převodů a spojek	280
2.4.1.	Požadavky na technický stav mechanických převodů a spojek	280
2.4.2.	Poruchy mechanických převodů a spojek	282
2.4.2.1.	Strukturní a provozní parametry charakterizující poruchy	282
2.4.2.2.	Diagnostické signály	282
2.5.	Diagnostika poruch hydraulického zařízení	285
2.5.1.	Požadavky na technický stav hydraulických zařízení	285
2.5.2.	Poruchy hydraulických zařízení	287
2.5.2.1.	Strukturní a provozní parametry charakterizující poruchy	287
2.5.2.2.	Diagnostické signály	289
2.5.3.	Obecný diagnostický postup hydraulické soustavy	296
2.6.	Diagnostika poruch elektrického příslušenství (Doc. Ing. V. Legát, CSc.)	298
2.6.1.	Poruchy zdrojových souprav	298
2.6.1.1.	Strukturní a provozní parametry	301
2.6.1.2.	Diagnostické signály	303
2.6.2.	Poruchy akumulátorů	309
2.6.2.1.	Strukturní a provozní parametry	310
2.6.2.2.	Diagnostické signály	312
2.6.3.	Poruchy spouštěčů	314
2.6.3.1.	Strukturní a provozní parametry	314
2.6.3.2.	Diagnostické signály	314
2.6.4.	Poruchy bateriového zapalování	316
2.6.4.1.	Strukturní a provozní parametry	317
2.6.4.2.	Diagnostické signály	319
2.7.	Diagnostika poruch vozidlových brzd	324
2.7.1.	Požadavky na technický stav vozidlových brzd	324
2.7.2.	Poruchy brzdových soustav a jejich částí	329
2.7.2.1.	Strukturní a provozní parametry charakterizující poruchy	329
2.7.2.2.	Diagnostické signály	342
2.8.	Diagnostika pojazdové části strojů	344
2.8.1.	Požadavky na technický stav pojazdové části strojů	345
2.8.2.	Poruchy pojazdové části strojů	346
2.8.2.1.	Strukturní a provozní parametry charakterizující poruchy	346
2.9.	Aplikace diagnostiky u základních strojů v zemědělství	352
2.9.1.	Diagnostika traktorů a nákladních automobilů	352
2.9.1.1.	Příklady aplikace souhrnné diagnostiky	353

2.9.1.2.	Příklady aplikace detailní diagnostiky	357
2.9.2.	Diagnostika samojízdných zemědělských strojů (Doc. Ing. V. Legát, CSc.)	362
2.9.2.1.	Požadavky z hlediska provozní spolehlivosti	362
2.9.2.2.	Příklad aplikace na sklízecí mlátičky	363
2.9.3.	Diagnostika stabilních strojů vnitropodnikové techniky (Doc. Ing. V. Legát, CSc.)	373
2.9.3.1.	Požadavky z hlediska provozní spolehlivosti	373
2.9.3.2.	Příklad aplikace na dojící zařízení	375
2.10.	Perspektivy rozvoje technické diagnostiky	388
2.10.1.	Základní požadavky na diagnostikovatelnost strojů	388
2.10.2.	Perspektivní diagnostické metody	392
2.10.3.	Možnost využití výpočetní techniky v diagnostice	394
3.	Technologie údržeb a oprav strojů	396
3.1.	Obecné zásady technické údržby (Doc. Ing. V. Paneš, CSc.)	396
3.1.1.	Vnější čištění strojů	398
3.1.1.1.	Volba způsobu vnějšího čištění strojů	399
3.1.1.2.	Zařízení pro vnější mytí strojů	400
3.1.1.3.	Čištění a likvidace odpadních vod	402
3.1.1.4.	Základní pojetí pracovišť pro čištění strojů	403
3.1.2.	Zvedací zařízení, montážní jámy	405
3.1.3.	Mazání strojů (Doc. Ing. V. Legát, CSc.)	406
3.1.3.1.	Stručný přehled používaných maziv	407
3.1.3.2.	Technologie mazání a používané technické pomůcky	409
3.1.3.3.	Skladování maziv a bezpečnost práce při jejich manipulaci	415
3.1.4.	Speciální údržbářské operace	415
3.1.4.1.	Ošetření čističů	415
3.1.4.2.	Údržba chladicích soustav	416
3.1.4.3.	Údržba pneumatik	418
3.1.5.	Garážování a skladování strojů	419
3.1.5.1.	Výstavba garáží a odstavných ploch	420
3.1.5.2.	Prostředky pro dočasnu antikorozní ochranu – konzervaci	423
3.1.5.2.1.	Druhy konzervačních prostředků	423
3.1.5.2.2.	Způsoby konzervace a dekonzervace	425
3.2.	Obecné zásady oprav strojů (Doc. Ing. V. Paneš, CSc.)	425
3.2.1.	Čištění strojů před opravou	426
3.2.1.1.	Odmašťování strojních součástí	426
3.2.1.1.1.	Přehled odmašťadel	426
3.2.1.1.2.	Zařízení k mytí a odmašťování součástí	428
3.2.1.2.	Speciální metody čištění povrchů součástí	429
3.2.2.	Demontáž a montáž při opravách strojů	430
3.2.2.1.	Demontáž a montáž šroubových spojení	431
3.2.2.1.1.	Mechanizace demontáže a montáže matic a závrtních šroubů s hlavou	431
3.2.2.1.2.	Demontáž a montáž závrtních šroubů s maticí	435
3.2.2.2.	Demontáž a montáž nalisovaných spojení	438
3.2.2.3.	Demontáž a montáž nýtových a klinových spojení	441
3.2.2.4.	Charakteristika demontážních a montážních pracovišť	443
3.2.3.	Technická kontrola a třídění strojních součástí	444
3.2.3.1.	Zjišťování trhlin a lomů	445
3.2.3.2.	Hodnocení stupně opotřebení	446
3.2.3.3.	Zásady kompletace	447

3.2.4.	Povrchová úprava strojů po opravě	447
3.2.4.1.	Charakteristika a rozdelení nátěrových hmot	448
3.2.4.2.	Technologie povrchových úprav	449
3.2.4.3.	Technika nanášení nátěrů	449
3.2.4.4.	Technika nástřiku	451
3.2.4.5.	Sušení nátěru	452
3.2.5.	Záběh a zkoušení strojů po opravě	452
3.2.5.1.	Podmínky záběhu	453
3.2.5.2.	Záběh a zkoušení spalovacích motorů	454
3.2.5.3.	Záběh traktorů	455
3.2.5.4.	Záběh převodovek	456
3.2.5.5.	Záběh samozízdných zemědělských strojů	456
3.3.	Renovácia strojových súčiastok	457
3.3.1.	Renovácia opotrebených súčiastok	457
3.3.1.1.	Základné kritériá pre voľbu vhodnej metódy renovácie	457
3.3.1.1.1.	Posúdenie súčiastok z hľadiska konštrukčného a technologického vyhotovenia a analýza ich pracovných podmienok	458
3.3.1.1.2.	Výber metódy renovácie z hľadiska veľkosti opotrebenia	458
3.3.1.1.3.	Výber metódy s ohľadom na zmeny geometrického tvaru a kvality povrchu renovovanej súčiastky	459
3.3.1.1.4.	Výber metódy renovácie s ohľadom na požadovanú spoľahlivosť a životnosť renovovanej súčiastky	459
3.3.1.2.	Renovácia súčiastok na opravné rozmery	459
3.3.1.3.	Renovácia súčiastok na pôvodné rozmery	461
3.3.1.3.1.	Naváranie opotrebených časti súčiastok	461
3.3.1.3.2.	Metalizácia	483
3.3.1.3.3.	Elektrolytické a chemické pokovovanie	486
3.3.1.3.4.	Renovácia súčiastok plastickou deformáciou	488
3.3.1.3.5.	Renovácia súčiastok nanášaním polyamidov	489
3.3.2.	Renovácia deformovaných súčiastok	491
3.3.2.1.	Mechanické spôsoby rovnania súčiastok	491
3.3.2.1.1.	Rovnanie prostým ohybom za studena	491
3.3.2.1.2.	Rovnanie povrchovým náklepom	492
3.3.2.1.3.	Mechanické rovnanie za tepla	492
3.3.2.2.	Rovnanie súčiastok miestnym ohrevom	493
3.3.2.2.1.	Miestny ohrev v celom prieerezе	493
3.3.2.2.2.	Povrchový ohrev	494
3.3.2.2.3.	Klinový ohrev	494
3.3.3.	Renovácia súčiastok s lomami a trhlinami	495
3.3.3.1.	Opravy strojových súčiastok zváraním	495
3.3.3.2.	Spájkovanie	498
3.3.3.3.	Oprava metódou Metalock	499
3.3.3.4.	Utesňovanie trhlin lepením, tmelením a količkováním	500
3.3.4.	Renovácia typových strojových súčiastok	500
3.3.4.1.	Renovácia čapov a hriadeľov	501
3.3.4.2.	Renovácia ozubených kolies	502
3.3.4.3.	Oprava závitov	504
3.4.	Opravy typových strojních skupin (Doc. Ing. V. Paneš, CSc.)	505
3.4.1.	Opravy spalovacích motorů	505
3.4.1.1.	Opravy pevných častí spalovacích motorů	505

3.4.1.1.1.	Opravy bloku válců	505
3.4.1.1.2.	Opravy válce a vloženého válce	507
3.4.1.2.	Oprava skupiny píst – ojnice	508
3.4.1.3.	Oprava klikového hřídele	511
3.4.1.4.	Opravy hlavy válců	512
3.4.2.	Opravy převodů	515
3.4.2.1.	Ozubené převody	515
3.4.2.2.	Řetězové převody	519
3.4.3.	Opravy hydraulických zařízení	519
3.4.3.1.	Těsnění u hydraulických zařízení	520
3.4.3.2.	Tlakové kapaliny	521
3.4.3.3.	Pístová a zubová čerpadla	521
3.4.3.4.	Hydraulické válce a pisty	522
3.4.3.5.	Prvky hydraulických obvodů	523
3.4.3.6.	Potrubí	524
3.4.3.7.	Zkoušení prvků hydraulických soustav	524
3.4.4.	Opravy pneumatik	525
3.4.4.1.	Demontáž a montáž pneumatik	525
3.4.4.2.	Mechanizovaná montáž a demontáž	527
3.4.4.3.	Opravy vzdušnic	528
3.4.4.4.	Oprava pláštů	529
3.4.5.	Opravy podvozků a karosérií	530
3.4.5.1.	Rámy vozidel	530
3.4.5.2.	Karosérie	532
3.4.5.3.	Ochrana podvozku	534
3.4.5.4.	Ochrana karosérie před korozi	534
4.	Ekonomika, organizace, řízení a projektování péče o stroje (Prof. Ing. J. Havlíček, CSc.)	536
4.1.	Technickoekonomické hodnocení úrovně péče o stroje	537
4.1.1.	Ukazatele celkové efektivnosti péče o stroje	538
4.1.2.	Ukazatele úrovně hospodaření pečovatelských útvarů	540
4.1.2.1.	Výkony a jejich plnění	541
4.1.2.2.	Vlastní náklady pečovatelské činnosti	542
4.1.2.3.	Zisk	544
4.1.2.4.	Rentabilita pečovatelské činnosti	545
4.1.2.5.	Produktivita práce pečovatelského útvaru	545
4.1.2.6.	Další ukazatele	547
4.2.	Základní, organizační, řídicí a plánovací podklady	548
4.2.1.	Pracnost pečovatelské činnosti	548
4.2.2.	Časový fond	552
4.2.3.	Výrobní úkol	553
4.2.3.1.	Stanovení výrobního úkolu v zemědělském podniku	553
4.2.4.	Výrobní kapacita	559
4.2.5.	Průběžná doba	561
4.2.6.	Výrobní takt, takt pracovišť, skupinový takt	561
4.3.	Výpočet optimální sítě pečovatelských útvarů	564
4.3.1.	Kritérium pro stanovení optimální sítě	564
4.3.2.	Obecné zásady výpočtu optimální sítě pečovatelských útvarů	566
4.3.2.1.	Náklady na vlastní vykonání pečovatelského zásahu jako funkce výrobního úkolu	566

4.3.2.2.	Dopravní náklady jako funkce výrobního úkolu	569
4.3.2.2.1.	Dopravní náklady jako funkce dopravní vzdálenosti	570
4.3.2.2.2.	Vztah dopravní vzdálenosti a výrobního úkolu	570
4.3.2.3.	Náklady na prostoje jako funkce výrobního úkolu	576
4.3.2.4.	Vlastní optimalizační výpočet	577
4.3.3.	Problém univerzalizace programu pečovatelských útvarů	578
4.3.4.	Realizovaná síť pečovatelských útvarů pro zemědělství ČSSR	579
4.4.	Organizace výrobního procesu v pečovatelských útvarech	583
4.4.1.	Struktura výrobního procesu	585
4.4.1.1.	Členění technologického postupu	585
4.4.1.2.	Časová struktura výrobního procesu	587
4.4.1.3.	Prostorová struktura výrobního procesu	588
4.4.2.	Organizace výrobního procesu ve specializovaných pečovatelských útvarach	590
4.4.2.1.	Pomůcky pro plánování výrobního procesu	591
4.4.2.2.	Využití postupového grafu operací pro projektování a řízení výrobního procesu	591
4.4.2.2.1.	Hodnocení kvality postupového grafu operací	592
4.4.2.2.2.	Využití postupového grafu k časovému plánování	596
4.4.2.3.	Stanovení velikosti výrobních ploch pracovišť specializované opravny, jejich obsazení a vybavení	597
4.4.3.	Organizace výrobního procesu v nespecializovaných opravnách	600
4.4.3.1.	Výběr formy organizace práce	601
4.4.3.2.	Časový plán v nespecializované opravně	602
4.4.3.2.1.	Základní podklady pro časový plán	602
4.4.3.2.2.	Graf časového plánu zatištění opravny	604
4.4.3.2.3.	Tabulková forma časového plánu	606
4.4.3.3.	Velikost výrobních ploch nespecializované opravny	606
4.4.4.	Organizační důsledky uplatnění výměnného principu při opravách	608
4.4.5.	Organizace výrobního procesu v oblasti technických údržeb a diagnostiky	611
4.4.5.1.	Vliv sortimentu strojů a forem jejich provozního využívání na oblast TÚ a TD	611
4.4.5.2.	Obecné vývojové tendenze v organizaci technických údržeb	613
4.4.5.2.1.	Stavebně technologické řešení údržbářských pracovišť	617
4.4.5.2.2.	Základní prvky moderní organizace pracovního procesu v ÚS	620
4.4.5.2.3.	Koncepční pojetí mobilní údržby	621
4.4.5.3.	Obecné vývojové tendenze v organizaci technické diagnostiky	623
4.4.6.	Organizace technické kontroly v pečovatelských útvarech	626
4.4.7.	Sklady a skladové hospodářství (Doc. Ing. Václav Legát, CSc.)	628
4.4.7.1.	Technické řešení skladů	629
4.4.7.2.	Organizace provozu ve skladu náhradních dílů a materiálu	630
4.4.7.3.	Výdejny nářadí	632
4.5.	Operativní řízení péče o stroje (Doc. Ing. L. Pejša, DrSc.)	632
4.5.1.	Formulace základních cílů řízení péče o stroje	632
4.5.2.	Příklad modelu operativního řízení optimální obnovy strojních prvků	634
4.5.2.1.	Vstupní údaje systému	634
4.5.2.2.	Optimální obnova strojních prvků	636
4.5.3.	Vnější vazby systému operativního řízení péče o stroje	642
Základní použitá a doporučená literatura		644
Česko-slovenský slovníček		645
Slovensko-český slovníček		647