

OBSAH

Předmluva	7	
1	Úvod	8
2	Vývoj obloukového svařování	10
3	Svařitelnost, nezbytná vlastnost většiny dnešních kovových materiálů	12
3.1	Svařitelnost v definicích a normách	12
3.2	Způsoby zlepšování svařitelnosti	17
4	Fyzika svařovacího oblouku	20
4.1	Svařovací oblouk jako elektrický výboj	20
4.2	Některé děje probíhající v oblouku	27
4.3	Svařovací oblouk napájený střídavým proudem	33
4.4	Přenos kovu v oblouku	38
4.4.1	Přehled	38
4.4.2	Zkratový proces svařování	43
4.5	Oblouk jako zdroj tepla	45
4.6	Fyzikálně chemické reakce v oblasti oblouku	53
4.7	Oblouk v různých prostředích	58
4.7.1	Oblouk hořící pod vodou	58
4.7.2	Nechráněný oblouk hořící ve vzduchu	61
4.8	Účinky magnetického pole na svařovací oblouk	63
4.8.1	Přehled	63
4.8.2	Magnetické soukání oblouku	63
4.8.3	Oblouk s nepohyblivou aktivní skvrnou v magnetickém poli	64
4.8.4	Oblouk pohybující se mezi elektrodami	73
5	Vybrané elektrotechnické otázky související se svařovacím obloukem	78
5.1	Některé zvláštnosti zdrojů pro napájení svařovacího oblouku	78
5.1.1	Problematika hodnoty napětí naprázdno svařovacích transformátorů	78
5.1.2	Stabilita oblouku	83
5.1.3	Oscilátory a generátory impulsů k zapalování oblouku	86
5.1.4	Posuzování dynamických vlastností svařovacích transformátorů	88
5.1.5	Vývoj stejnosměrných rotačních svářeček	91
5.1.6	Rušivé vlivy při činnosti polovodičových svařovacích usměrňovačů	91
5.2	Některé principy automatické regulace procesu obloukového svařování	92
6	Vznik a tvorba svaru	94
6.1	Tuhnutí svarového kovu	94
6.2	Smršťování a vznik pnuti	100

6.3	Praskavost svarů	102
6.3.1	Přehled	102
6.3.2	Praskavost svarů za tepla	103
6.3.3	Praskavost svarů za studena	106
7	Stavba a vlastnosti svarů	109
7.1	Svary nízkouhlíkové oceli	109
7.1.1	Svarový kov	109
7.1.2	Ovlivněné pásmo	112
7.1.3	Křehký lom	114
7.1.3.1	Historie a přehled	114
7.1.3.2	Křehkost, tvárnost a houževnatost	116
7.1.3.3	Zkoušení a měření houževnatosti	124
7.1.3.4	Přehled lomové mechaniky	129
7.1.4	Koroze svarů	135
7.1.5	Únavu svarů	139
7.1.6	Hlavní typy ocelových elektrod podle povahy obalu	143
7.2	Svary nízkolegovaných ocelí	146
7.2.1	Vliv teplotního cyklu	146
7.2.2	Účinky vodiku	151
7.3	Svary některých vysokolegovaných ocelí	155
7.3.1	Praskavost svarů	155
7.3.1.1	Praskavost svarového kovu austenitických chrómniklových ocelí za tepla	155
7.3.1.2	Praskavost za tepla v tepelně ovlivněném pásmu svaru chrómniklových austenitických ocelí	163
7.3.1.3	Problém měření obsahu feritu ve svarovém kovu	165
7.3.1.4	Svařitelnost ocelí se strukturou obsahující martenzit	171
7.3.2	Precipitace karbidů	174
7.3.3	Mezikrystalová koroze	175
7.3.4	Korozní praskání	179
7.4	Svary hliníku a jeho slitin	180
7.5	Svary mědi a jejich slitin	184
	Literatura	186