

OBSAH

I. Úvod	5
Vznik a vývoj učebního oboru strojní zámečnick	7
1. <i>Úkol technologie v přípravě kvalifikovaného dělníka</i>	8
II. Ruční zpracování	9
2. <i>Jednoduchá měření a orýsování</i>	9
Měření s jednoduchými odčítacími měřidly. Posuvná měřítka. Měření hloubek a osazení. Měřidla s mikrometrickým šroubem. Měřidla na úhly. Orýsování.	
3. <i>Řezání</i>	23
Nástroje. Upínání obrobků. Ruční řezání. Strojní řezání.	
4. <i>Stříhání</i>	27
Ruční nůžky a práce s nimi. Strojní nůžky. Děrování	
5. <i>Pilování</i>	31
6. <i>Vrtání, zahlubování a vystružování</i>	40
Vrtačky. Upínání obrobků. Výpočet otáček vřetena. Vyhrubování a zahlubování. Vystružování. Zmetky při vrtání, zahlubování a vystružování	
7. <i>Řezání závitů</i>	56
Ruční řezání závitů. Strojní řezání závitů. Zmetky při řezání závitů	
8. <i>Rovnění a ohýbání</i>	66
Pochod rovnání. Pochod ohýbání.	
9. <i>Sekání</i>	76
Druhy sekáčů a jejich použití. Sekání mechanizovanými nástroji.	
10. <i>Nýtování</i>	81
Druhy nýtování. Ruční nýtování. Strojní nýtování. Příčiny zmetků při nýtování.	
III. Lícování a přesné obrábění	89
11. <i>Lícování</i>	89
Základní pojmy — mezní rozměry, úchytky a tolerance. Lícovací soustavy. Lícovací soustava ISA.	

12.	<i>Kalibry a měřicí přístroje</i>	105
	Pevná měřidla a měření s nimi. Kalibry na díry. Kalibry na hřídele. Kuželové kalibry. Závitové kalibry. Základní měrky. Měřicí přístroje mechanické. Optické měřicí přístroje. Kontrola měřidel a jejich ošetřování	
13.	<i>Vypilování a sličování</i>	121
	Postup při práci	
14.	<i>Kolíkové spojení</i>	126
	Kolíky. Postup při spojování kolíky	
15.	<i>Zaškrabávání, zabrušování a lapování</i>	129
IV.	Rozšíření znalostí v ručním zpracování	134
16.	<i>Pájení na měkko</i>	134
	Tavidla. Pájedla. Postup při pájení na měkko	
17.	<i>Lepení kovů</i>	141
	Lepidla. Lepené spoje.	
18.	<i>Mechanizované nástroje</i>	143
	Význam mechanizovaných nástrojů. Druhy mechanizovaných nástrojů a práce s nimi	
19.	<i>Pružiny</i>	147
	Tažné a tlačné pružiny. Ruční zhotovení pružiny	
20.	<i>Technologický postup ručního zpracování</i>	150
	Technologický postup, jeho význam a použití	
V.	Základy výroby polotovárů	153
21.	<i>Základy ručního kování</i>	153
	Výhně a ohřev. Kovadliny. Náradí. Základní kovářské práce	
22.	<i>Strojní kování</i>	160
	Význam strojního kování. Kovářské stroje a práce na nich	
23.	<i>Lisování za studena</i>	164
	Význam lisování. Lisy. Základní lisovací práce	
24.	<i>Válcování</i>	167
	Válcované materiály, jejich výroba a druhy. Výroba válcovaného materiálu. Jakost a označení válcovaných materiálů	
25.	<i>Lití</i>	178
	Význam lití. Odlitky, jejich výroba a použití. Materiál odlitků a jejich kontrola	
	Literatura	190