

OBSAH

Předmluva k českému vydání	3
Předmluva k sovětskému vydání	4
Úvod	5
Kapitola I. — Charakteristika odstředivého stroje a konstrukce forem	9
Kapitola II. — Technologie odstředivého lití	13
1. Technologická schemata odlévání součástí	13
2. Výpočet rychlosti otáčení formy	18
3. Vady při odstředivém lití	23
4. Plynová pórovitost na vnějším povrchu odlitků	27
5. Vznik plynových vměstků a jejich rozložení v odlitku	29
Kapitola III. — Technicko-hospodářští ukazatelé odstředivého lití ve srovnání s litím do písku	36
Kapitola IV. — Slévárenské vlastnosti slitin a vlastnosti odstředivých odlitků	38
1. Rozsah pokusných prací a technika pokusů	38
2. Rozměry odlitků a technologie jejich výroby	39
3. Zvláštnosti odstředivého lití	43
4. Struktura odstředivých odlitků z binárních slitin Al—Si v závislosti na složení slitiny	44
5. Vliv rychlosti otáčení formy na sloh odlitků ze slitin Al—Si	45
6. Sloh odlitků podle rovnovážného diagramu	48
7. Struktura odstředivých odlitků systému Al—Si—Fe	51
8. Vliv rychlosti otáčení a teploty formy na strukturu odlitků ze slitin Al—Si—Fe	55
9. Vliv rychlosti lití na strukturu odlitků	62
10. Struktura odstředivých odlitků ze slitin Al—Si—Cu	63

11. Segregační jevy	65
12. Segregace u odstředivých odlitků z binárních slitin Al—Si	72
13. Segregace v odstředivých odlitcích ze slitin systému Al—Si—Fe	76
14. Segregace v odstřed'ovaných vzorcích	81
15. Smršťování	83
16. Lineární smrštění odstředivých odlitků	85
17. Lineární smrštění slitin Al—Si—Fe	88
18. Pórovitost od smršťování	91
19. Mechanické vlastnosti	96
20. O složení slitin	102
Závěr	103
Seznam literatury	105
Rejstřík	107