

## O B S A H

Předmluva . . . . .	3
Kapitola I. Třídění způsobů svařování ocelí . . . . .	5
Kapitola II. Elektrody a jejich charakteristika . . . . .	9
Kapitola III. Svařování bez ohřevu . . . . .	31
Navařování ozubených kol . . . . .	31
Oprava křížáku výkonného lisu . . . . .	33
Oprava křížáku lisu 1200 tun . . . . .	35
Oprava stojanu sedmitunového bucharu . . . . .	37
Oprava mostu parního bucharu 5000 kg . . . . .	42
Oprava stojanu válcovací trati na plechy . . . . .	42
Oprava stojanu válcovací stolice . . . . .	43
Oprava stojanu lisu 7000 tun . . . . .	43
Oprava kuželové drtičky . . . . .	48
Oprava elektrárenského kotle . . . . .	52
Oprava tělesa cementárenské pece . . . . .	52
Svařování klikového hřídele . . . . .	55
Kapitola IV. Svařování za polotepla . . . . .	58
Oprava stolu lisu 2000 tun . . . . .	59
Oprava křížáku lisu 2000 tun . . . . .	61
Oprava válců hydraulických lisů . . . . .	62
Kapitola V. Svařování za tepla . . . . .	64
Oprava hřídele elektromotoru . . . . .	70
Oprava 40 t stojanu válcovací stolice . . . . .	75
Oprava vřetena bloomingu . . . . .	80
Svařování dvou bloků na zkoušku . . . . .	90
Dodatek: Porovnání ocelí . . . . .	96