

OBSAH

Předmluva	5	Zušlechťování kovových povrchů chemickou cestou	40
Několik slov o korozi a o vlastnostech kovů	9	Chemické zušlechťování železa a oceli	41
Rozdělení koroze	11	Chemické zušlechťování mědi a jejích slitin	42
Ochrana kovů před korozi	12	Chemické zušlechťování hliníku	43
Povrchová ochrana kovů ochrannými povlaky	13	Chemické zušlechťování zinku	44
Ochrana proti atmosféře	14	Konservace kovových povrchů	46
Atmosféra vnitřní	14	Zušlechťování povrchu elektrolytickými pochody	50
Atmosféra venkovní	17	Podstata elektrolytického pokovování	50
Mořská atmosféra	19	Hlavní faktory ovlivňující procesy elektrolytického pokovování	51
Ochrana proti vlivům půdy	19	Vlivy elektrolytu	51
Ochrana proti vlivům mořské vody	22	Anody	51
Ochrana proti chemikáliím	22	Proudová hustota	52
Hlavní typy povlaků	22	Teplota	52
Příprava kovů pro povrchové zušlechťování	24	Kyselost elektrolytu — hodnota pH	52
Mechanická úprava povrchu	25	Hloubková účinnost elektrolytu	52
Broušení a leštění	25	Působení vodíku	53
Otrýskávání — pískování	29	Vliv nečistot	53
Odmašťování	32	Zařízení pro pokovování	53
Odmašťování v organických rozpouštědlech	32	1. Zdroje stejnosměrného proudu	53
Odmašťování alkalickými roztoky	34	2. Regulační a měřicí přístroje	54
Elektrolytické odmašťování	34	3. Vany	54
Příklady složení elektrolytických odmašťovacích lázní	35	4. Pomocné potřeby	55
Oplachy a dekapování po odmaštění	35	Místnosti pro galvanisovnu	57
Odmaštění spálením	36	Některé typy pokovovacích zařízení	58
Moření	36	Přístroje pro hromadné pokovování	58
Moření železa a oceli	36	Bubnové přístroje	58
Moření v kyselině solné	36	Zvonové přístroje	59
Moření v kyselině sirové	36	Zinkování	66
Moření v kyselině dusičné	37	Alkalické zinkování	66
Moření v kyselině fosforečné	37	Kyselé zinkování	67
Moření a oplechování mědi a jejích slitin	37	Kadmiování	71
Moření hliníku	38	Alkalické kadmiování	71
Moření zinku	40	Kyselé kadmiování	71
Moření hořčikových slitin	40	Cínování	73
Neutralisace a oplachování mořených povrchů	40	Alkalické cínování	73
		Kyselé cínování	75

Olovění	76	4. Zjišťování technologických vlastností nátěrů	127
Niklování	77	<i>Technologie nanášení nátěrových hmot</i>	129
Černé niklování	78	Natírání štětcem	130
Chromování	80	Stříkání nátěrových hmot	131
Chromování dekorativní	80	Stříkání stříkacími poloautomaty a automaty	134
Tvrdé chromování	81	Stříkání nátěrových hmot za horka	135
Mědění	84	Stříkání nátěrových hmot v elektrostatickém poli	136
Alkalické mědění	84	Nanášení nátěrových hmot máčením	138
Kyselé mědění	85	Vylévání	139
Mosazení	88	Bubnování	140
Stříbření	90	Navalování	140
Kovové jednovrstvé povlaky	92	Protahování a stírání	141
Kovové několikavrstvé povlaky	92	Tupování	141
Stanovení tloušťky povlaků kapkovou metodou	95	Zasypávání	141
Pokovování ponořením do roztavných kovů	99	Plátkování	142
Zinkování	99	Mramorování a žilkování	142
Cinování	101	<i>Pomocné práce souvisící s nátěrovými technikami</i>	142
Poolování	102	Tmelení	142
Stříkání kovů (metalise)	102	Broušení	142
Pokovování difusí	103	Sušení nátěrových hmot	143
Inchromování	104	Sušicí zařízení	144
Difusní pokovování hliníkem	105	Doba sušení nátěrových hmot	147
Difusní zinkování (sherardisování)	106	Smaltování	147
Difusní křemíkování	106	<i>Základní suroviny pro výrobu smaltů</i>	147
Borování	107	Přidržnost smaltu ke kovu	151
Plátování	107	Přidržnost smaltů bez přidržných kyslíčků	151
Katodická ochrana kovů obětovanou anodou	107	Přidržnost smaltů s přidržnými kyslíčnými	151
Nátěrové hmoty	108	Vázačí čili přidržné kyslíčniki	152
Základní definice	109	Stavitka	153
Plnidla	114	A. <i>Základní smalty</i>	153
Rozdělení nátěrových hmot podle pojidel	114	a) Na ocelový plech	153
Nátěrové hmoty asfaltové	115	b) Na litinu	153
Nátěrové hmoty celulosové	116	B. <i>Krycí smalty</i>	153
Nátěrové hmoty nitrocelulosové	116	a) Na ocelový plech	154
Nátěrové hmoty acetylcelulosové	117	b) Na litinu	155
Ethylcelulosové a benzylcelulosové nátěrové hmoty	117	C. <i>Práškové smalty</i>	155
Nátěrové hmoty chlorkaučukové	117	a) Na plech	155
Lihové nátěrové hmoty	118	b) Na litinu	156
Nátěrové hmoty olejové	118	D. <i>Majolikové smalty</i>	157
Nátěrové hmoty syntetické	119	E. <i>Kyselinovzdorné smalty</i>	159
Nátěrové hmoty vodové	121	<i>Výroba smaltů</i>	160
Ostatní součásti nátěrových hmot	121	<i>Technologie smaltování</i>	165
Druhy nátěrů a jejich volba	122	<i>Zkoušení smaltů</i>	169
Zkoušení nátěrových hmot	122	Literatura	172
1. Odebírání vzorků dodaných nátěrových hmot	123	Rejstřík	173
2. Zkoušení dodaných nátěrových hmot	123		
3. Zkoušení nátěrových hmot při zpracování	126		