

OBSAH

1.	ÚVOD.....	5
2.	AUTOJEŘÁB AD 350.1.....	6
2.1.	VÝVOJ A VÝPOČET AUTOJEŘÁBU AD-350.1	6
2.2.	PŘÍČINA POŠKOZENÍ SPODNÍHO DÍLU VÝLOŽNÍKU PŘI VÝROBNÍ ZKOUŠCE.....	7
2.3.	DISKUZE K OPATŘENÍM PROTI POŠKOZENÍ VÝLOŽNÍKU	7
3.	SVISLÝ VÁLCOVÝ ZÁSOBNÍK NA SUROVINU	8
3.1.	NÁVRH A PODMÍNKY PROVOZU SVISLÉHO VÁLCOVÉHO ZÁSOBNÍKU	8
3.2.	PROVĚŘENÍ MOŽNOSTI DOČASNÉHO PROVOZU ZÁSOBNÍKU PO ZAVAŘENÍ TRHLINY	9
3.3.	DISKUZE O VLIVU PLNĚNÍ A VYPRAZDŇOVÁNÍ ZÁSOBNÍKU NA JEHO ŽIVOTNOST	10
4.	KOMÍN	11
4.1.	KOMÍN NA KLASICKÉ ELEKTRÁRNĚ	11
4.2.	OTVOR V PLECHOVÉM KOMÍNĚ VZNIKLÝ ZA KOROZNÍCH ÚČINKŮ SPALIN	14
4.3.	DISKUZE O PŘÍČINÁCH POŠKOZENÍ OCELOVÉHO PLÁŠTĚ KOMÍNA	14
5.	VÝZNAM VYZTUŽENÍ NOSNÉHO SYSTÉMU ŽEBRY.....	15
5.1.	PASIVNÍ SLEDOVACÍ SYSTÉM KRTP-86 TAMARA.....	15
5.2.	NOSNÝ SYSTÉM PRO PŘEPRAVU PAROGENERÁTORŮ PO ŽELEZNICI	15
5.3.	DISKUZE POZNATKŮ	15
6.	REGULAČNÍ KLAPKA.....	16
6.1.	HLEDÁNÍ PŘÍČIN HAVÁRIE REGULAČNÍ KLAPKY	16
6.2.	KONSTRUKČNÍ ÚPRAVA REGULAČNÍ KLAPKY	18
6.3.	DISKUZE K OPATŘENÍM PROTI NEOČEKÁVANÉMU ODSTAVENÍ VÝROBNÍ LINKY	19
7.	KULOVÁ DRÁHA VELKOSTROJE	20
7.1.	VZNIK TRHLIN VE STOLIČCE KULOVÉ DRÁHY VELKOSTROJE.....	20
7.2.	INSTALACE DLOUHODOBÉHO MĚŘICÍHO SYSTÉMU	23
7.3.	ZPŘESNĚNÝ VÝPOČET MKP NOVÉ ODLEHČENÉ STOLIČKY.....	23
7.4.	VÝSLEDKY MĚŘENÍ NAMÁHÁNÍ NOVÉ ODLEHČENÉ STOLIČKY	25
7.5.	POSOUZENÍ NA ÚNAVU	27
7.6.	DISKUZE K OPATŘENÍM PRO DOSAŽENÍ SPOLEHLIVÉHO NÁVRHU KONSTRUKCE.....	27

8.	VLIV VELKÉ LOKÁLNÍ TUHOSTI A OPRAV SVAŘOVÁNÍM NA ŽIVOTNOST DÍLŮ VELKOSTROJŮ	28
8.1.	BUBEN VELKOSTROJE	28
8.2.	OPĚTOVNÁ OPRAVA TRHLINY ZAVAŘENÍM NA KOLESOVÉM RYPADLE K650.3	29
8.3.	OPĚTOVNÁ OPRAVA TRHLINY ZAVAŘ. NA SPODNÍM ROŠTU U VÁLCE R, ZP 10000	30
8.4.	OPĚTOVNÁ OPRAVA SVARU SPOJ. DVĚ STĚNY O ZNAČNĚ ROZDÍLNÉ TLOUŠŤCE.....	33
8.5.	DISKUSE K OPATŘENÍM PROTI OPĚTOV. VZNIKU ZAVAŘENÉ ÚNAVOVÉ TRHLINY	33
9.	HŘÍDEL KOLESA RYPADLA K 650.3	34
9.1.	MĚŘENÍ DO ROZLOMENÍ HŘÍDELE KOLESA RYPADLA.....	34
9.2.	VÝMĚNA HŘÍDELE KOLESA	40
9.3.	MĚŘENÍ NAMÁHÁNÍ HŘÍDELE KOLESE ZA PROVOZU	43
9.4.	DISKUSE K VÝSLEDKŮM MĚŘENÍ A JEJICH ANALÝZ	44
10.	KULOVÉ ZÁSOBNÍKY	45
10.1.	VÝCHOZÍ STAV OPRAVOVANÝCH KULOVÝCH ZÁSOBNÍKŮ.....	45
10.2.	ČINNOST KOMISÍ PŘI ŘEŠENÍ OPRAV USKLADŇOVACÍCH ZÁSOBNÍKŮ.....	46
10.3.	ZBYTKOVÁ NAPĚTÍ V OBLASTI SVARŮ.....	47
10.4.	PŘÍPUSTNÁ VELIKOST TRHLINY PONECHANÉ BEZ OPRAVY	49
10.5.	TEPLOTA STĚNY ZÁSOBNÍKŮ PŘI PŘETLAKOVÁNÍ.....	49
10.6.	PŘETLAKOVÁNÍ ZÁSOBNÍKŮ PO OPRAVĚ SVARU SVAŘOVÁNÍM	51
10.7.	POUŽITÍ AKUSTICKÉ EMISE	51
10.8.	DISKUSE K POZNATKŮM ZÍSKANÝM PŘI OPRAVĚ TRHLIN VE SVARECH	52
11.	VLIV ČPAVKU NA POŠKOZOVÁNÍ MATERIÁLU	53
11.1.	STAV SVARŮ V KULOVÝCH ZÁSOBNÍCÍCH NA ČPAVEK.....	53
11.2.	NÁVRH TLOUŠŤKY STĚNY KULOVÉHO ZÁSOBNÍKU.....	53
11.3.	ZPŮSOB OPRAVY TRHLIN VE SVARECH KULOVÝCH ZÁSOBNÍKŮ NA ČPAVEK.....	54
11.4.	DOPORUČENÁ OPATŘENÍ	55
11.5.	VHODNÝ MATERIÁL PRO KULOVÉ ZÁSOBNÍKY NA ČPAVEK	55
11.6.	DISKUSE K POZNATKŮM ZÍSKANÝM PŘI OPRAVĚ TRHLIN VE SVARECH	55
12.	ZÁVĚRY	56
13.	LITERATURA	57