

OBSAH

1. ZÁKLADY TECHNIKY MAZÁNÍ	13
1.1 Technicko-ekonomický význam mazání	13
1.2 Tření	16
Podstata a druhy tření	16
Vliv mazání na tření	18
Součinitel tření	20
1.3 Opotřebení	23
Opotřebení mezi pevnými tělesy	23
Opotřebení tělesa proudícím médiem	25
Opotřebení chemickými účinky	26
1.4 Zásady správného mazání	27
2. MAZIVA	29
2.1 Přehled základních druhů maziv	29
Plynná maziva	29
Kapalná maziva	30
Plastická maziva	30
Pevná maziva	30
2.2 Mazací oleje	34
Rozdělení mazacích olejů	34
Minerální oleje	34
Maštěné oleje	36
Zušlechtěné oleje	36
Syntetické oleje	37
Základní vlastnosti mazacích olejů	39
Mazací schopnost	40
Viskozita	41
Maznost	49
Chemická stálost	50
Měrné teplo aj.	51
2.3 Mazací tuky (plastická maziva)	54
Rozdělení mazacích tuků	55
Základní vlastnosti mazacích tuků	56
2.4 Význam jakostních údajů pro volbu maziva	57
3. MAZACÍ SOUSTAVY A ZAŘÍZENÍ	61
3.1 Krátkodobé mazací olejové soustavy	61
Mazání olejničkou	63
Kapací mazání	64

Mazání olejovou mlhou	64
Ruční tlakové mazání	65
Mechanické tlakové mazání	65
3.2 Dlouhodobé mazací olejové soustavy	66
Kroužkové mazání	66
Polštářkové mazání	67
Kotoučové mazání	68
Brodicí mazání	68
Rozstřikové mazání	69
Oběhové mazání	69
3.3 Mazací tukové soustavy	70
Ruční mazání stěrkou	71
Staufferovo mazání	71
Samočinné mazání	71
Komorové mazání	71
Ruční mazání tlakové	72
Mechanické mazání tlakové	72
Brodicí mazání	72
3.4 Volba mazací soustavy	73
3.5 Mazací olejová zařízení	73
Mazací pomůcky pro olej	73
Uzávryky mazacích otvorů	76
Olejové maznice	77
Mazací přístroje	78
Příslušenství vysokotlakého mazání	80
Příslušenství oběhového mazání	83
Nádrže	83
Čerpadla	85
Olejové potrubí	88
Filtry	96
Chladiče	99
Vyrovnávací nádrž	100
Kontrolní zařízení	101
3.6 Mazací tukové zařízení	102
Mazací pomůcky na tuk	102
Tukové maznice	103
Mazací přístroje na tuk	103
Příslušenství vysokotlakého mazání	105
Tuková vedení	106
Rozdělovače	107
Kontrolní ventily	108
4. MAZÁNÍ STROJNÍCH ČÁSTÍ	109
4.1 Kluzná ložiska	110
Vlastnosti a rozdělení	110
Ložiskový materiál	111
Radiální ložiska	113
Základní směrnice pro návrh	114
Ložisková vúle	119
Délka ložiska	120
Jakost povrchu	121
Druh a množství maziva	121

Provedení	127
Axiální ložiska	134
Základní směrnice pro návrh	134
Druh a množství maziva	137
Provedení	139
Příčiny poruchovosti kluzných ložisek	141
4.2 Kluzná vedení	142
Přívod a rozvod maziva	143
Druh a množství maziva	147
4.3 Válce a ucpávky pístových strojů	150
Přívod a rozvod maziva	150
Druh a množství maziva	153
4.4 Valivá ložiska	155
Teplota valivých ložisek	157
Mazání olejem	158
Mazání tukem	163
Mazání pevnými mazivy	169
Poruchy valivých ložisek	169
4.5 Ozubená soukolí	171
Způsob mazání	172
Volba maziva	176
Spotřeba maziv	182
Poškozování ozubených kol	185
4.6 Hydraulické převody	188
Kapaliny pro hydrostatické převody	188
Kapaliny pro hydrodynamické převody	191
4.7 Řetězové převody	194
Způsob mazání	195
Druh a spotřeba maziv	198
4.8 Ocelová lana	199
Konzervace lan ve výrobě	200
Mazání lan v provozu	200
4.9 Pneumatická zařízení	204
Pracovní pochod	204
Mazání	205
4.10 Různé	207
Třecí spojky a převody	207
Pohybové šrouby a ozubené tyče	208
Kloubová spojení	209
Kohouty, ventily a pod.	209
5. MAZÁNÍ STROJŮ	210
5.1 Elektromotory, ventilátory, odstředivá čerpadla apod.	210
5.2 Parní turbíny, turbokompresory	211
5.3 Plynové turbíny	214
5.4 Vodní turbíny	215
5.5 Parní stroje	216
Vnitřní části	217
Vnější části	221
5.6 Spalovací pístové motory	223
Funkce a namáhání mazacího oleje v motoru	223

Plynové motory	224
Benzínové motory	226
Čtyřdobé motory	226
Dvoudobé motory	228
Vznětové (naftové, dieselové) motory	229
Třídění motorových olejů	233
Závady v provozu spalovacích motorů	235
5.7 Stroje na stlačování plynů	236
Rotační stroje	237
Pístové stroje	238
Vzduchové kompresory	240
Vývěry	245
Plynové kompresory	245
Chladicí kompresory	247
5.8 Stroje výrobní (pracovní) a pomocná zařízení	249
6. POUŽITÍ MAZIV KE ZVLÁŠTNÍM ÚČELŮM	253
6.1 Chlazení a mazání při zpracování kovů	253
6.2 Kalení a popouštění ocelí, vyhřívací lázně	254
6.3 Konzervace kovových výrobků	254
6.4 Izolační prostředky v elektrotechnice	255
7. MAZACÍ SLUŽBA V ZÁVODĚ	257
7.1 Organizace mazací služby	257
7.2 Návody k mazání strojů	260
7.3 Hospodaření s mazivy v provozu	262
7.4 Hospodaření s mazivy ve skladech	267
Uskladnění	267
Příjem a výdej	269
Vstupní kontrola	271
Sběr upotřebených olejů	272
8. OŠETŘENÍ UPOTŘEBENÝCH OLEJŮ	273
8.1 Způsoby čištění	273
Usazování	274
Odstředování	276
Filtrace	278
Promývání vodou	282
Destilace	282
Adsorpční způsob čištění	283
8.2 Kontrola jakosti přečištěných olejů	288
9. BEZPEČNOSTNÍ A ZDRAVOTNÍ OPATŘENÍ PŘI PRÁCI S ROPNÝMI VÝROBKY	290
9.1 Protipožární ochrana	290
9.2 Biologické účinky	291
9.3 Ochrana zdraví	292
VYSVĚTLIVKY K NĚKTERÝM NÁZVŮM A POJMŮM POUŽÍVANÝM V TECHNICE MAZÁNÍ	295
LITERATURA	300
TABULKOVÁ PŘÍLOHA	303