



1 Úvod do předmětu /3

- 1.1 Charakteristika výrobního procesu /3
 - 1.1.1 Dřevařská prvovýroba /4
 - 1.1.1a Výroba řeziva /4
 - 1.1.1b Výroba dýh /6
 - 1.1.1c Výroba překližovaných materiálů /7
 - 1.1.1d Aglomerované materiály /9
 - 1.1.1e Ostatní velkoplošné materiály /10
 - 1.1.2 Dřevařská druhovýroba /11
 - 1.1.2a Výroba nábytku /11
 - 1.1.2b Výroba stavebnětruhlářských konstrukcí a výrobků /12
 - 1.1.2c Ostatní výroba /13
- 1.2 Základní technologické pojmy /13
- 1.3 Bezpečnostní předpisy a protipožární ochrana /14

2 Sortiment výrobků /16

- 2.1 Sortiment výrobků dřevozpracující výroby /16
 - 2.1.1 Řezivo /16
 - 2.1.2 Rozdělení řeziva /17
 - 2.1.2a Rozdělení řeziva podle dřevin /17
 - 2.1.2b Rozdělení řeziva podle tvaru a rozměru příčného průřezu (čela) /17
 - 2.1.2c Rozdělení řeziva podle způsobu výroby /18
 - 2.1.2d Rozdělení řeziva podle jakosti dřeva a opracování /18
- 2.2 Značení materiálu /19
 - 2.2.1 Označování řeziva /19
 - 2.2.2 Označování konstrukčních desek – velkoplošného materiálu /19

3 Základy ručního opracování materiálu /21

- 3.1 Organizace pracoviště /21
 - 3.1.1 Základní vybavení dílny, pomůcky, nářadí, nástroje a stroje používané při ručním obrábění dřeva /21
- 3.2 Výběr a příprava materiálu /23
 - 3.2.1 Výběr materiálu /23
 - 3.2.2 Příprava materiálu /24
- 3.3 Způsoby opracování materiálu /24
- 3.4 Příprava a použití nářadí, nástrojů a měřidel /25
- 3.5 Způsob měření a obrýsování /30
- 3.6 Řezání dřeva, druhy pil /31
 - 3.6.1 Řezání /31
 - 3.6.2 Pily, základní druhy pil a ozubení /32
 - 3.6.2a Rámová pila /32
 - 3.6.2b Oblouková pila, břichatka, tažná pila /33
 - 3.6.2c Vsazené pily /34
 - 3.6.3 Geometrie pilového zubu /34
- 3.7 Hoblování, druhy hoblíků /36
 - 3.7.1 Hoblování /36
 - 3.7.2 Části hoblíku /36

- 3.7.3 Druhy hoblíků /36
- 3.7.4 Postup při seřizování hoblíku /39
- 3.8 Dlabání dřeva, druhy dlát /40
 - 3.8.1 Dlabání /40
 - 3.8.2 Dláta – nástroje na dlabání dřeva /40
 - 3.8.3 Postup při dlabání /42
- 3.9 Vykružování, tvarování a ohýbání dílců /44
 - 3.9.1 Vykružování /44
 - 3.9.2 Hoblování, rašplování, pilování a broušení /44
 - 3.9.3 Ohýbání dílců /45
- 3.10 Vrtání, druhy vrtáků /46
 - 3.10.1 Vrtání /46
 - 3.10.2 Vrtáky – nástroje k vrtání dřeva /47
- 3.11 Opracování dřeva struhákem (rašplí), pilníkem, brusným papírem /49
 - 3.11.1 Postup při rašplování /49
 - 3.11.2 Broušení /51
- 3.12 Základní způsoby opracování kovů a plastů /52
 - 3.12.1 Opracování kovů /52
 - 3.12.2 Opracování plastů /53
- 3.13 Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví při práci /54

4 Konstrukční spojování /56

- 4.1 Organizace pracoviště /56
- 4.2 Spojování kovovými, dřevěnými prostředky a spojovacími prostředky z plastických hmot /56
 - 4.2.1 Kovové spojovací prostředky /56
 - 4.2.2 Dřevěné spojovací prostředky /59
 - 4.2.3 Spojovací prostředky z plastických hmot /60
- 4.3 Spojování lepením /60
 - 4.3.1 Lepení /60
 - 4.3.2 Lepidla /61
 - 4.3.3 Použití lepidel /61
- 4.4 Rohové a středové spoje plošných dílců - konstrukční spoje /62
 - 4.4.1 Spoje na zajištěnou spáru – spoje plošné /62
 - 4.4.2 Rohové spojení rámu /65
 - 4.4.3 Čepové spojení na pokos /67
 - 4.4.4 Spoj přeplátováním /68
 - 4.4.5 Spojení rámu a desek na kolíky /69
 - 4.4.6 Spojení na pero a drážku /70
 - 4.4.7 Spojení na svlak /71
 - 4.4.8 Rohové spojení desek na ozuby /71
 - 4.4.9 Speciální spoje truhlářské a spoje tesařské /74
- 4.5 Všeobecné zásady při montáži jednotlivých dílců /78
 - 4.5.1 Montáž /78
 - 4.5.2 Spojovací prostředky /79
 - 4.5.3 Nástroje a nářadí /79
- 4.6 Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví při práci /80

Seznam literatury /81