

Program

Vývoj a současný stav aditivních a paprskových technologií *str.*

S. Němeček	Laserové zpracování materiálů na ZČU	4
P. Steidl	Lasery Trumpf	5
R. Švábek	Laserové technologie pro aplikace v e-mobilitě	6
L. Rozkošný	Optimalizace procesu 3D tisku kovů	8
W. Forster	Additive manufacturing – WEBAM and EBM technologies working processes and machine concepts	9
J. Hudec	Průmyslový kovový 3D tisk technologií Electron Beam Melting	10
J. Brajer	Inovativní laserové technologie na zemi i mimo ni	11
M. Chaloupka	Dostupný 3D tisk z kovů – brána do světa inovací	12
P. Dvořáček	Ruční laserové svařování a čištění	13

Laserové svařování

L. Mrňa	Hybridní svařování laser-MIG ocelí pro energetiku	14
S. Němeček	Vysokorychlostní svary trubek s indukčním předehřevem	16
F. Hucek	Cold Wire Welding	18
J. Kec	Laserové svařování ocelí pro produktovody	20
S. Němeček	Laserové svařování aditivně vyrobených dílů	22

Laserové úpravy povrchů

J. Čapek	Zbytková napětí a mikrostrukturální parametry laserem kalené EA1N	23
P. Hauschwitz	Efektivní funkcionalizace výkonným ps laserem	25
N. Kuncová	Laserové kalení a shot peening	26

Laserové navařování

V. Arseniuk	Vliv tepelného příkonu na vlastnosti návarů z nástrojové oceli a homogenizace tvrdosti tepelným zpracováním	27
K. Trojan	Mikrostrukturální parametry, zbytková napětí a přednostní orientace laserem navařené nástrojové oceli	30
M. Brázda	Využití aditivních technologií pro plošné a tvarové součásti	32
L. Kučerová	Mikrostruktura a tepelné zpracování AM dílů z Maraging ocelí	33

Aditivní výroba

M. Kepka	Únavová životnost tištěných kovových materiálů: dílčí poznatky z literatury a vlastních projektů výzkumu a vývoje	34
M. Zetek	Současné trendy a možnosti 3D tisku metodou LPBF – SLM	35
I. Zetková	Pnutí v dílech vyrobených pomocí MAM	36
P. Kubovec	Porovnání vlastností kovových dílů vyrobených AM	38
O. Káca	Tepelné zpracování AM dílů z H13	40