

OUTRATA, J. - DEISS, J.: Nástrojař speciálních měřidel. II. díl. Praha, SNTL 1956. 432 s.
 ŠULC, J. aj.: Technologická a strojnická měření. Praha SNTL 1980. 420 s.
 normy
 články ve vědeckých a odborných časopisech
 firemní literatura, prospekty

11 OBSAH

	strana	
1	Měřidla a měření ve strojírenství	3
2	Měření délek	4
2.1	Pevná měřidla	4
2.1.1	Základní měrky	4
2.1.2	Kalibry	5
2.1.3	Šablony	7
2.2	Posuvná měřidla	8
2.2.1	Posuvné měřítka	8
2.3	Mikrometrická měřidla	11
2.3.1	Třmenový mikrometr	11
2.4	Komparátory	15
2.4.1	Číselníkový úchylkoměr	15
2.4.2	Číselníkový dutinoměr	17
2.4.3	Pasametr	18
2.4.4	Pasimetr	20
2.5	Zadání úlohy	20
2.5.1	Měření kalibry	20
2.5.2	Měření posuvným měřítkem	21
2.5.3	Měření třmenovým mikrometrem	21
2.5.4	Měření číselníkovým úchylkoměrem	22
2.5.5	Měření číselníkovým dutinoměrem	23
2.5.6	Měření pasametrem	24
2.5.7	Měření pasimetrem	24
3	Měření úhlů	25
3.1	Úhloměry	25
3.1.1	Univerzální úhloměr	25
3.1.2	Optický úhloměr	31
3.2	Měření úhlů s využitím goniometrických funkcí	31
3.2.1	Sinusové pravítko	31
3.3	Optická libela	32
3.4	Zadání úlohy	33
3.4.1	Měření úhlů univerzálním úhloměrem	33
3.4.2	Měření úhlů optickým úhloměrem	33
3.4.3	Měření úhlů sinusovým pravítkem	34
3.4.4	Měření úhlů optickou libelou	34
4	Měření a kontrola závitů	35
4.1	Souhrnná kontrola	37
4.1.1	Kontrola vnějších závitů	38
4.1.2	Kontrola vnitřních závitů	38
4.2	Měření jednotlivých rozměrů závitů	38

4.2.1	Měření velkého průměru	39
4.2.2	Měření malého průměru	39
4.2.3	Měření středního průměru	39
4.2.4	Měření stoupání	43
4.3	Měření závitového profilu na dílenském mikroskopu	43
4.3.1	Měření středního průměru	43
4.3.2	Měření stoupání	45
4.3.3	Měření úhlu profilu	45
4.4	Zadání úlohy	47
4.4.1	Měření kalibry	47
4.4.2	Měření středního průměru	47
4.4.3	Měření stoupání	48
4.4.4	Měření na dílenském mikroskopu	48
5	Měření a kontrola ozubených kol	50
5.1	Měření tvarové chyby boku zuba	50
5.1.1	Kontrola evolventy evolventoměry	53
5.1.2	Kontrola evolventy šablonami	53
5.1.3	Kontrola evolventy optickými přístroji	54
5.2	Tloušťka zubů	54
5.2.1	Měření tloušťky zubů v konstantní výšce	55
5.2.2	Měření rozměru přes zuby	57
5.3	Házení	58
5.4	Přístroj pro kontrolu ozubených kol	59
5.5	Zadání úlohy	61
5.5.1	Měření tloušťky zubů v konstantní výšce	62
5.5.2	Měření tloušťky zubů měřením rozměru přes zuby	63
5.5.3	Měření házení na přístroji pro kontrolu ozubených kol	63
6	Přejímací podmínky obráběcích strojů	64
6.1	Historie kontroly strojů	64
6.2	Současný stav v České republice	67
6.3	Základní pojmy	67
6.4	Obecně platné zásady pro provádění kontroly	68
6.5	Kontrola jednotlivých prvků přesnosti	68
6.6	Perspektivy kontroly obráběcích strojů	72
6.7	Zkoušky přesnosti vybraných obráběcích strojů	72
6.7.1	Zkoušky přesnosti univerzálních hrotových soustruhů	73
6.7.2	Zadání	73
6.7.3	Zkoušky přesnosti frézek se svislou osou vřetena a stolem měnitelné výšky	85
6.7.4	Zadání	85
7	Měření řezných sil	100
7.1	Základní pojmy	100
7.2	Měření řezných sil při obrábění kovů	101
7.2.1	Nepřímé měření řezných sil	101
7.2.2	Přímé měření řezných sil	102
7.3	Řezné sily při soustružení	107
7.4	Uspořádání a postup měření	113
7.5	Vyhodnocení experimentu	115
7.5.1	Grafické vyhodnocení	115
7.5.2	Numerické vyhodnocení	117
7.6	Zadání úlohy	118

8	Teplo a teplota při obrábění	118
8.1	Základní pojmy	118
8.2	Měření tepla a teploty při řezání	121
8.2.1	Kalorimetrická metoda	122
8.2.2	Metoda termočlánku	123
8.2.3	Optická metoda	125
8.2.4	Měření teploty fotograficky	125
8.3	Uspořádání a postup měření	126
8.4	Vyhodnocení experimentu	128
8.4.1	Grafické vyhodnocení	128
8.4.2	Numerické vyhodnocení	130
8.5	Zadání úlohy	131
9	Zápočtový test	133
10	Literatura	134
11	Obsah	135