

Kateřina Kreislová, Anna Pířková	Vliv kvality hliníkových plechů na korozní zkoušky povrchových úprav	<b>5</b>
Doc. Ing. Martin Paidar, Ph.D.	CNC pomocníci ve vývojové laboratoři i v provozu	<b>13</b>
Jaromír Vrbata	Digitalizace jako klíč k AI: Transformace dat malých a středních podniků	<b>17</b>
Mgr. Dominika Uhlířová	Laboratorní metody testování povrchových úprav	<b>21</b>
Mgr. Veronika Konečná	Látky s obsahem Cr6+ používané k povrchové ochraně v leteckém a obranném průmyslu – požadavky direktivy REACH a perspektiva	<b>23</b>
Ing. Tomáš Chvátal	Nejčastější chyby při instalaci a zapojení čerpadel	<b>25</b>
Dinara Nazirova	Optimalizace kvality elektrolytického pokovení a účinnosti procesu zavedeném kontroly skrytých nákladů	<b>31</b>
Matilda Zemanová, Stanislava Mikulášiová	Porovnanie koróznej odolnosti povlakov na báze zinku pripravených rôznymi metódami	<b>33</b>
Bc. Jaroslav Čapek	Požáry v galvanovnách a jak jim lépe přecházet – bezpečnostní ohříváče a efektivní ohřev fosfátů	<b>37</b>
Ing. Lukáš Bedrník	Řešení náročných korozních požadavků na černé povrchové úpravy ZnNi a Zn	<b>41</b>
Luděk Jelínek, Jelena Toropitsyna	Selektivní sorpce měďnatých iontů z matric obsahujících přebytek iontů železa	<b>47</b>
Ing. Petr Goliáš, Ing. Vladislav Vomáčka	SLOTOFIN GM 2450 - utěšňovač splňující současné požadavky na tření	<b>49</b>
Ing. Petr Goliáš, Ing. Vladislav Vomáčka	SLOTOSIL SG 1910 - řešení pro konektory s dlouhou životností	<b>53</b>
Ing. Jan Gerstenberger	Technologie CLIN™ jako alternativa k tvrdochromování	<b>57</b>
Jaroslav Růžička	Kyanidová havárie na Bečvě II. (hazard, který nevyšel)	<b>61</b>
	Inzerce	<b>65</b>