

# OBSAH

ÚVOD.....	4
1 STUDIJNÍ A TEORETICKÁ ČÁST.....	6
1.1 Základní pojmy procesu obrábění.....	6
1.2 Silové poměry při procesu řezání.....	7
1.2.1 Řezný odpor a řezná síla.....	7
1.2.2 Práce řezání.....	7
1.3 Metody určování řezných sil.....	8
1.4 Tepelné jevy při obrábění.....	8
1.5 Opotřebení nástroje.....	8
1.5.1 Mechanismus opotřebení.....	9
1.5.2 Formy opotřebení.....	10
1.6 Obrobitelnost materiálů a řezivost nástroje.....	11
1.6.1 Obrobitelnost polymerů.....	12
2 CÍL DISERTAČNÍ PRÁCE.....	14
3 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST.....	15
3.1 Měřené vlastnosti.....	15
3.2 Test opotřebení.....	15
3.2.1 Rozměry zkušebního tělesa.....	17
3.2.2 Analýza opotřebení.....	18
3.2.3 Závislost na provozních podmínkách.....	20
3.2.4 Průběh opotřebení.....	20
DISKUSE VÝSLEDKŮ.....	23
ZÁVĚR.....	28
POUŽITÁ LITERATURA.....	29
CURICULUM VITAE.....	31
ABSTRAKT.....	32
ABSTRACT.....	32