

OBSAH

ÚVOD	5
1 STUDIJNÍ A TEORETICKÁ ČÁST	6
1.1 Vstřikování	6
1.1.1 Vstřikovací cyklus	6
1.1.2 Vstříknutí taveniny do formy	7
1.2 Vstřikovací stroj	8
1.3 Vstřikovací forma	9
1.4 Kvalita obrobeného povrchu	9
1.4.1 Drsnost povrchu	9
2 STANOVENÍ CÍLŮ PRÁCE	11
3 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	12
3.1 Vstřikovací forma	12
3.1.1 Pravá část vstřikovací formy	12
3.1.2 Levá část vstřikovací formy	13
3.1.3 Zkušební desky	14
3.2 Použité polymery	15
3.3 Vstřikování vzorků	15
3.4 Simulace vstřikovacího procesu	16
4 VÝSLEDKY MĚŘENÍ	17
4.1 Vliv materiálu a kvality povrchu desky na délku zatečení	17
4.2 Vliv velikosti vtoku na délku zatečení	18
4.3 Vliv vstřikovacího tlaku na délku zatečení	18
4.4 Vliv vstřikovací rychlosti na délku zatečení	19
5 DISKUSE VÝSLEDKŮ	21
6 EKONOMICKÉ PŘÍNOSY	23
7 ZÁVĚR	23
PŘEHLED POUŽITÉ LITERATURY	24
CURICULUM VITAE	26
ABSTRAKT	27
ABSTRACT	27