

Obsah:

<b>ČÁST 1. TEORIE A TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ, ŘEZNÉ NÁSTROJE .....</b>	<b>7</b>
1.1 Obrábění .....	8
1.2 Charakteristiky třísky .....	10
1.3 Přerušovaný řez .....	11
1.4 Metody obrábění .....	12
1.5 Kinematika procesu řezání .....	23
1.6 Nástroj .....	27
1.7 Rozměry .....	40
1.8 Charakteristika řezného nástroje .....	42
1.9 Souřadné soustavy .....	49
1.10 Opotřebení nástroje .....	57
1.11 Úběr materiálu .....	59
1.12 Technologické charakteristiky obrábění .....	60
1.13 Energetické parametry .....	62
<b>ČÁST 2. JAKOST .....</b>	<b>67</b>
2.1 Základní pojmy jakosti .....	68
2.2 Management jakosti .....	69
2.3 Organizace .....	71
2.4 Proces a produkt .....	72
2.5 Znaky jakosti .....	73
2.6 Shoda .....	74
2.7 Dokumentace jakosti .....	77
2.8 Zkoumání jakosti .....	78
2.9 Audit jakosti .....	79
2.10 Prokazování jakosti procesů měření .....	81

2.11	Veličiny a jednotky.....	83
2.12	Měření .....	84
2.13	Výsledky měření.....	88
2.14	Měřicí přístroje a měřidla .....	96
2.15	Charakteristiky měřicích přístrojů.....	111
2.16	Etalony.....	117
<b>ČÁST 3. PROJEKTOVÁNÍ, MANIPULACE A MONTÁŽE .....</b>		<b>120</b>
3.1	Projektování .....	121
3.2	Montáže .....	147
3.3	Manipulace .....	152
3.4	Obecné pojmy .....	172
<b>ČÁST 4. AUTOMATIZACE .....</b>		<b>185</b>
4.1	Automat .....	186
4.2	Automatika .....	186
4.3	Automatizace .....	186
4.4	Číslicový .....	186
4.5	Číslicové řízení.....	187
4.6	Obráběcí stroj .....	187
4.7	Osy stroje .....	188
4.8	Souřadnicový systém obrobku.....	189
4.9	Souřadnicový systém nástroje.....	189
4.10	Programování obrobku .....	190
4.11	Funkce stroje .....	192
4.12	Data polohy .....	194
4.13	Interpolace.....	195
4.14	Adaptivní řízení .....	196
4.15	Dynamická odezva.....	196